

FICHA TÉCNICA

ALAMBRE TUBULAR SHIELD - BRIGHT 316L



Especificaciones

Clasificaciones

SFA/AWS A5.22 : E316LT1-1
SFA/AWS A5.22 : E316LT1-4
JIS Z 3323 : TS316L-FB1
KS D 3612 : YF 316LC
EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P C1 2
EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 2



Aprobaciones

ABS : E316LT1-1
ABS : E316LT1-4
BV : 316L (C1)
BV : SA 316L (M21)
CE : EN 13479
ClassNK : KW316LG(C)
CWB : E316LT1-1 (M21)
CWB : E316LT1-4 (C1)
DNV : VL 316L (M21)
KR : RW316LG(C) (C1)
LR : 316L
UKCA : EN 13479
VdTÜV : 04834

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura

DC+

tipo de aleación

C Cr Ni Mo

Gas de protección

M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
C1			
Como queda soldado	442 MPa	570 MPa	53 %
M21			
Como queda soldado	450 MPa	580 MPa	40 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
C1		
Como queda soldado	-29 °C	60 J
Como queda soldado	-196 °C	26 J
M21		
Como queda soldado	-29 °C	52 J
Como queda soldado	-196 °C	25 J

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
C1							
0.028	1.10	0.80	0.010	0.027	11.8	18.50	2.60
M21							
0.030	1.20	0.90	0.010	0.027	12.0	18.5	2.70