

FICHA TÉCNICA

ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

Pipeliner® 7P+

Baja Aleación, Celulósico, Tubería • AWS E7010-P1



Características principales

- ▶ Alta productividad en soldadura de tubería en posición vertical descendente y fuera de posición
- ▶ Penetración profunda
- ▶ Q2 Lot®: certificado que muestra la química del depósito actual y las propiedades mecánicas disponibles en línea
- ▶ Charco de soldadura limpio y visible
- ▶ Control superior del charco

Posiciones de soldadura

Todos

Aplicaciones típicas

- ▶ Soldadura de paso de raíz en tubería de hasta grado X80
- ▶ Soldadura de Paso de caliente, relleno y tapa, en tubería de hasta grado X65
- ▶ Soldadura vertical descendente

Cumplimientos

AWS A5.5/A5.5M: 2006 E7010-P1
ASME SFA-A5.5: E7010-P1
ABS: E7010-P1

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro mm (pulgadas)	Longitud mm (pulgadas)	50 lb (22.7kg) Lata Abre-Fácil
3.2 (1/8)	350 (14)	ED031611
4.0 (5/32)	350 (14)	ED031612
5.0 (3/16)	350 (14)	ED031613

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾: como se requiere de acuerdo con AWS A5.5/A5.5M: 2006

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (ft·lbf)	
				a -29 °C (-20 °F)	a -40 °C (-40 °F)
Requerimientos - AWS E7010-P1	415 (60) min.	490 (70) min.	22 min.	27 (20) min.	No especificado
Resultados típicos ⁽³⁾ : tal como se soldó	455-515 (66-75)	525-635 (76-92)	23-29	49-92 (36-68)	31-85 (23-63)

COMPOSICIÓN DE DEPÓSITO ⁽¹⁾

	% C	% Mn	% Si	% P	% S
Requerimientos - AWS E7010-P1	0.20 máx.	1.20 máx.	0.60 max.	0.03 máx.	0.03 máx.
Resultados típicos ⁽³⁾ : tal como se soldó	0.09-0.20	0.44-0.83	0.06-0.31	0.01-0.02	0.01-0.02
	% Ni	% Cr	% Mo	% V	
Requerimientos - AWS E7010-P1	1.00 máx.	0.30 máx.	0.50 max.	0.10 máx.	
Resultados típicos ⁽³⁾ : tal como se soldó	0.58-0.90	0.02-0.05	0.04-0.21	≤ 0.01	

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Polaridad	Corriente (amperes)		
	3.2 mm (1/8 pulgadas)	4.0 mm (5/32 pulgadas)	5.0 mm (3/16 in)
CD+	65-130	100-165	130-210

⁽¹⁾Metal depositado en la soldadura. ⁽²⁾Medido con 0.2% de compensación. ⁽³⁾Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página.

NOTA: Este producto contiene elementos de micro aleación. Existe información disponible a solicitud.