

FICHA TÉCNICA

ACERO AL CARBONO
ELECTRODOS REVESTIDOS (SMAW)



OK 6010 Plus



Especificaciones

Clasificaciones	AWS/ASME SFA 5.1 : E6010
-----------------	--------------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	470-500 MPa	28-33 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	-30 °C	40 - 60 J

