

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA SOFT 6013S



Electrodo rutílico de doble revestimiento para uso general en todas las posiciones de soldadura. Características de manejo fácil, arco estable, pocas salpicaduras, escoria de fácil remoción. Es de fácil encendido y reencendido. Produce cordones de soldadura con un excelente acabado. Se recomienda emplear bajos amperajes para soldar planchas delgadas. La remoción de escoria es sumamente fácil. Para disminuir el recalentamiento úsese el electrodo por "arrastre".

SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Clasificaciones:	SFA/AWS A5.1:E6013
Tipo de Corriente:	CCEP, CCEN, CA
Aplicaciones:	Planchas delgadas, estructuras de acero, muebles metálicos, soldadura de último pase para obtener un excelente acabado, fabricación de vigas, maquinaria agrícola e industrial.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	400 MPa	510 MPa	28% (en 2")

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	0 °C	70 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si
0.08	0.42	0.30

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	60 - 90 A
3.25 mm (1/8")	100 - 150 A
4.00 mm (5/32")	150 - 200 A

Información para pedidos

NAZCA SOFT 6013S 2.50mm 5.00x25.00kg CJ	0505495
NAZCA SOFT 6013S 3.25mm 5.00x25.00kg CJ	0505496
NAZCA SOFT 6013S 4.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505497

