

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA SOFT 6013



Electrodo rutílico para uso general en todas las posiciones de soldadura. Características de manejo fácil, arco estable, pocas salpicaduras, escoria de fácil remoción. Es de fácil encendido y reencendido. Produce cordones de soldadura con un excelente acabado.

SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Clasificaciones:	SFA/AWS A5.1:E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
Aprobaciones:	ABS : 1

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

Tipo de Corriente:	CCEP, CCEN, CA
Aplicaciones:	Construcción Naval, tuberías, estructuras de acero, fabricación en general y láminas galvanizadas.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	400 MPa	510 MPa	28% (en 2")

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	0 °C	70 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si
0.08	0.42	0.30

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	60 - 100 A
3.25 mm (1/8")	80 - 150 A
4.00 mm (5/32")	100 - 200 A
5.00 mm (3/16")	150 - 290 A

Información para pedidos

NAZCA SOFT 6013 2.50mm 5.00x25.00kg CJ	0505491
NAZCA SOFT 6013 3.25mm 5.00x25.00kg CJ	0505492
NAZCA SOFT 6013 4.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505493
NAZCA SOFT 6013 5.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505494

