

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA SOFT 6012



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Electrodo rutílico con muy buena operatividad en toda posición y cordones de excelente acabado. Puede utilizarse con transformador cuya tensión de vacío (OCV) resulte > 50 V.

Clasificaciones:	ASME-SFA 5.1 / AWS A5.1: E6012
Tipo de Aleación:	Acero Bajo Carbono
Tipo de Corriente:	CCEN, CA
Aplicaciones:	Construcción Naval, tuberías, estructuras metálicas livianas, maquinaria agrícola, construcción de carrocerías de vehículos en general, vagones, carpintería metálica, etc.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	408 MPa	495 MPa	22%

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	20 °C	50 J (mín)

Composición Química (%)

C	Mn	Si	S	P	Otros
0.09	0.32	0.29	0.021	-	-

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	60 - 100 A
3.25 mm (1/8")	80 - 150 A
4.00 mm (5/32")	100 - 200 A
5.00 mm (3/16")	150 - 290 A

Información para pedidos

NAZCA SOFT 6012 2.50mm 5.00x25.00kg CJ	0505487
NAZCA SOFT 6012 3.25mm 5.00x25.00kg CJ	0505488
NAZCA SOFT 6012 4.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505489
NAZCA SOFT 6012 5.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505490

