

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA PRO 7018



Electrodo básico de bajo hidrógeno con excelentes características de soldabilidad, fiable para aplicaciones generales y exigentes para aceros estructurales o aceros de bajo carbono. NAZCA PRO 7018 es un electrodo para cualquier posición que ofrece un arco estable y suave con propiedades mecánicas fiables y homogéneas. Ideal para todas las soldaduras que tenga que realizar, desde el primer pase, en juntas con pase de respaldo, al relleno independientemente del grosor o las condiciones de soldadura del trabajo. Posee baja absorción de humedad.

SOLDEXA

UNA COMPAÑÍA ESAB

Clasificaciones:	ASME-SFA 5.1 / AWS A5.1: E7018
Aprobaciones:	ABS : 3Y

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Construcción Civil, Energía, Aplicaciones industriales y Fabricación General, Metalmecánica pesada y Liviana, Astilleros y Offshore

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	420 MPa (min)	520 - 580 MPa	25% (min)

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-30 °C	88 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.12	0.31	0.020	0.020

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	65 - 105 A
3.25 mm (1/8")	90 - 150 A
4.00 mm (5/32")	120 - 195 A
5.00 mm (3/16")	185 - 270 A
6.30 mm (1/4")	210 - 280 A

Información para pedidos

NAZCA PRO 7018 2.50mm 5.00x25.00kg CJ	0505464
NAZCA PRO 7018 3.25mm 5.00x25.00kg CJ	0505465
NAZCA PRO 7018 4.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505466
NAZCA PRO 7018 5.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505501
NAZCA PRO 7018 6.30mm 25.00kg LT	0505503

