

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEX

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA PRO 7018-1



SOLDEXA

UNA COMPAÑÍA ESAB

Electrodo básico de bajo hidrógeno con excelentes características de soldabilidad, para toda posición que ofrece un arco estable, suave y aporta un metal de alta calidad con excelentes propiedades mecánicas para aplicaciones donde se requieran tratamientos térmicos de alivio de tensiones prolongados. Posee baja absorción de humedad. El metal depositado cumple con los requisitos de tenacidad al impacto a -45 °C, incluso después de un tratamiento térmico para aliviar tensiones.

Clasificaciones:	ASME-SFA 5.1 / AWS A5.1: E7018-1 H4R
Tipo de Corriente:	CCEP, CA
Aplicaciones:	Construcción Civil, Energía, Aplicaciones industriales, Metalmecánica pesada, Offshore, esferas y tanques de gas natural.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	500 MPa	570 MPa	29% (en 2")

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-45 °C	140 - 160 J
Alivio de tensiones	-45 °C	100 - 140 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Límite Combinado Mn + Ni + Cr + Mo + V
0.06	1.20	0.25	0.020	0.020	Máx. 0.30	Máx. 0.20	Máx. 0.30	Máx. 0.08	1.75

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	60 - 105 A
3.25 mm (1/8")	110 - 150 A
4.00 mm (5/32")	140 - 195 A
5.00 mm (3/16")	195 - 265 A

Información para pedidos

NAZCA PRO 7018-1 2.50mm 5.00kg LT	0505513
NAZCA PRO 7018-1 3.25mm 5.00kg LT	0505514
NAZCA PRO 7018-1 4.00mm 5.00kg LT	0505515
NAZCA PRO 7018-1 5.00mm 5.00kg LT	0505516

