

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA PLUS 6011



Es un electrodo celulósico para todas las posiciones de soldadura. Produce un arco fuerte y fácil de controlar con alta penetración. Su depósito del metal de soldadura es de alta calidad y pasará los requisitos de radiografía. Soldadura de aceros de bajo carbono tales como: ASTM A-36, A-53 Grado B, A106 Grado B, A-131 Grado A, etc.

SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Clasificaciones:	ASME-SFA 5.1 / AWS A5.1: E6011
Aprobaciones:	ABS : 3

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

Tipo de Corriente:	CCEP / CA
Aplicaciones:	Estructuras, Tuberías, Construcción Naval, Recipientes a Presión y Tanques

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	485 MPa (min)	520 MPa (min)	25% (min)

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-30 °C	45 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si	P	S
0.10	0.68	0.21	0.012	0.010

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
1.60 mm (1/16")	30 - 40 A
2.50 mm (3/32")	60 - 80 A
3.25 mm (1/8")	80 - 120 A
4.00 mm (5/32")	100 - 170 A
5.00 mm (3/16")	140 - 200 A

Información para pedidos

NAZCA PLUS 6011 1.60mm 2.00kg LT	0505483
NAZCA PLUS 6011 2.50mm 5.00x25.00kg CJ	0505461
NAZCA PLUS 6011 3.25mm 5.00x25.00kg CJ	0505462
NAZCA PLUS 6011 4.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505463
NAZCA PLUS 6011 5.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505486

