

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA PLUS 6010



Es un electrodo celulósico para todas las posiciones de soldadura para uso general en aceros comunes. Adecuado para trabajos como implementos agrícolas, tanques de vehículos, etc, y para aplicaciones en vertical ascendente en tuberías de bajo carbono o galvanizadas.

SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Clasificaciones:	AWS A5.1 / ASME-SFA 5.1: E6010
Tipo de Corriente:	CCEP, CCEN, CA
Aplicaciones:	Estructuras, Tuberías, Construcción Naval, Recipientes a Presión y Tanques

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	393 MPa (min)	483 MPa (min)	24% (min)

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-30 °C	45 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si	S	P	Otros
0.09	0.32	0.29	0.021	0.015	-

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	60 - 80 A
3.25 mm (1/8")	80 - 120 A
4.00 mm (5/32")	100 - 170 A
5.00 mm (3/16")	140 - 200 A

Información para pedidos

NAZCA PLUS 6010 2.50mm 5.00x25.00kg CJ	0505476
NAZCA PLUS 6010 3.25mm 5.00x25.00kg CJ	0505477
NAZCA PLUS 6010 4.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505478
NAZCA PLUS 6010 5.00mm 5.00x25.00kg CJ	0505479

