

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO INOXIDABLE



NAZCA NOX 312



SOLDEXA

UNA COMPAÑÍA ESAB

Existen trabajos que realmente desafían sus conocimientos y habilidades de soldadura. Cuando este momento llegue, sea en el taller o en el campo, el electrodo que usted querrá tener es el Nazca Nox 312. Indicado para soldadura de aceros de composición química desconocida, de difícil soldabilidad o materiales disimiles y tambien para para sacar tornillos rotos y reparar piezas en los talleres. También empleado en otros tipos de acero inoxidable, aceros al manganeso, aceros rápidos, aceros para herramientas, etc. Deposita un acero inoxidable resistente a la corrosión bajo tensión, con buena resistencia a la oxidación superficial, hasta 1150 °C. Este electrodo presenta un arco suave, estable y de fácil control, con excelente remoción de escoria y óptimo perfil del cordón, sin socavaduras. No presenta salpicaduras durante su deposición.

Clasificaciones:	ASME-SFA A5.4 /AWS A5.4, E312-16 EN ISO 3581-A : E 29 9 R 2 2
Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Sacar tornillos rotos, reparación de rodillos, matrices, ejes, zarandas, reparación de brocas de perforación, fresas y componentes de hornos para altas temperaturas. Capa de enmantecillado, reconstrucción, buttering, build up, y en caso de otras aplicaciones especiales, consultar con Soldexa.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	> 620 MPa	> 800 MPa	22% (en 2")

Composición Química (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	S	Ferrita FN
0.10	0.84	28.70	10.0	0.08	0.090	30 - 50

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	60 - 90 A
3.25 mm (1/8")	90 - 125 A
4.00 mm (5/32")	125 - 175 A
5.00 mm (3/16")	160 - 280 A

Información para pedidos

NAZCA NOX 312 2.50mm 4.00kg LT	0505549
NAZCA NOX 312 3.25mm 4.00kg LT	0505550
NAZCA NOX 312 4.00mm 5.00kg LT	0505551
NAZCA NOX 312 5.00mm 5.00kg LT	0505552

