

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO INOXIDABLE



NAZCA NOX 309L



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Electrodo de acero inoxidable con elevado tenor de aleantes destinado a soldadura de aceros disímiles e inoxidables con composiciones similares. Posee excelentes características de soldabilidad en todas las posiciones, excepto en vertical descendiente.

Clasificaciones:	ASME-SFA A5.4 / AWS A5.4, E309L-16 EN 1600 : E 23 12 L R 3 2
Contenido de Ferrita	5 - 12

Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Aceros inoxidables AISI 309 L y cualquiera del tipo 18/8, donde se requiera alta resistencia. Relleno de ejes de acero al carbono o de baja aleación, donde se necesita, además de buena soldabilidad, buena resistencia a la fricción metálica. Ideal para realizar uniones disímiles entre acero al carbono con acero inoxidable y acero inoxidable austenítico con acero inoxidable ferrítico. Unión y recubrimiento de aceros al manganeso y aceros de difícil soldabilidad. Unión de aceros al manganeso con aceros de baja aleación o aceros al carbono. Revestimiento de torres de craqueo. Fabricación y reparación de cajas para carburación, tuberías para conducción de fluidos corrosivos, etc.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	450 MPa	590 MPa	37% (en 2")

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ferrita FN
0.03	1.80	0.45	23.50	13.50	0.30	9

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	50 - 90 A
3.25 mm (1/8")	80 - 120 A
4.00 mm (5/32")	95 - 170 A

Información para pedidos

NAZCA NOX 309L 2.50mm 5.00kg LT	0505541
NAZCA NOX 309L 3.25mm 5.00kg LT	0505542
NAZCA NOX 309L 4.00mm 5.00kg LT	0505543

