

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO INOXIDABLE



NAZCA NOX 308L



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Electrodo rutilico para soldar aceros tipo 19Cr10Ni. También es adecuado para soldar aceros estabilizados de composición similar, excepto cuando se debe cumplir con la resistencia a la deformación total del material base.

Clasificaciones:	ASME-SFA A5.4 /AWS A5.4, E308L-16 EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 2 2
Contenido de Ferrita	3 - 10
Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Aceros inoxidable no estabilizados, del tipo: AISI 301, 302, 304, 308, 301L, 302L, 304L y 308L. Para soldar cierto tipo de uniones en aceros disímiles. Cama cojín (base) para la aplicación posterior de recubrimientos protectores. Reconstrucción de equipos de minería, como los bordes de cucharones de draga, palas, lápices, etc. Ideal para la soldadura de piezas de acero al manganeso. Construcción de tanques, tuberías, ductos, empleados en la industria cervecera, lechera, textil y papelería. Industria química o petroquímica, donde no se presenta corrosión excesiva.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	430 MPa (min)	560 MPa (min)	34% (min)

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	S	Ferrita FN
0.022	0.72	0.42	9.6	19.7	0.012	5

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
1.60 mm (1/16")	35 - 45 A
2.00 mm (5/64")	35 - 65 A
2.50 mm (3/32")	60 - 90 A
3.25 mm (1/8")	90 - 125 A
4.00 mm (5/32")	120 - 180 A
5.00 mm (3/16")	160 - 280 A

Información para pedidos

NAZCA NOX 308L 1.60mm 2.00kg LT	0505537
NAZCA NOX 308L 2.00mm 2.00kg LT	0505538
NAZCA NOX 308L 2.50mm 4.00kg LT	0505459
NAZCA NOX 308L 3.25mm 4.00kg LT	0505460
NAZCA NOX 308L 4.00mm 5.00kg LT	0505539
NAZCA NOX 308L 5.00mm 5.00kg LT	0505540

