

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEX A

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA HIERRO 7024



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA **ESAB**

Electrodo de polvo de hierro de alta velocidad con recubrimiento grueso para altas tasas de deposición en soldadura horizontal y en filete. Presenta una buena soldabilidad y propiedades mecánicas superiores. Produce cordones con catetos iguales en filetes, eliminando así el exceso de soldadura. El depósito de soldadura tiene una acabado excelente y escoria autolimpiante.

Clasificaciones:	SFA/AWS A5.1, E7024
Tipo de Corriente:	CCEP, CCEN, CA
Aplicaciones:	Soldaduras de filete y solapado horizontales de alta velocidad en aceros de bajo carbono y algunos aceros de baja aleación, como equipos de construcción y movimiento de tierras, carrocerías de camiones, barcos, barcasas y vagones.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	460 MPa (min)	550 MPa (min)	26% (en 2")

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	0 °C	60 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si
0.09	0.70	0.40

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.25 mm (1/8")	130 - 170 A
4.00 mm (5/32")	180 - 230 A
5.00 mm (3/16")	250 - 340 A

Información para pedidos

NAZCA HIERRO 7024 3.25mm 20.00kg LT	0505504
NAZCA HIERRO 7024 4.00mm 20.00kg LT	0505505
NAZCA HIERRO 7024 5.00mm 20.00kg LT	0505506

