

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA HIERRO FUNDIDO



NAZCA FERRO U



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Es un electrodo de bajo hidrógeno, fácil de aplicar. Produce depósitos sin porosidad. Excelente fusión, pudiéndose operar en toda posición. Depósito no maquinable. Se utiliza para el relleno de defectos de fundición y para soldaduras de baja exigencia en hierro fundido gris. Para aplicaciones que no requieren maquinado. Para obtener una buena liga es recomendable remover toda traza de pintura, grasa, lubricante o restos de suciedad. Se recomienda el martilleo después de cada cordón para disminuir las tensiones residuales en los depósitos de soldadura. No es recomendable efectuar depósitos de soldadura continuados, sino, cordones cortos y alternados. Para trabajos de alta responsabilidad, en piezas de gran espesor se puede usar este electrodo con la técnica del espichado.

Clasificaciones:	ASME-SFA A5.15 /AWS A5.15, ESt
Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Para unir aceros al carbono con hierro fundido, reparar monoblocks de motores y compresoras, resanar rajaduras y sopladuras originales por problemas de fundición, reconstrucción de dientes de engranaje, relleno de áreas muy extensas con la finalidad de bajar los costos de reparación en piezas de hierro fundido, recuperación de cajas o carcasas de bombas o motores eléctricos de hierro fundido. Ideal base en fundiciones contaminadas (enmantecillado), antes aplicar electrodos maquinables.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción
Como soldado	370 - 480 MPa (min)	> 260 MPa

Composición Química (%)

C	Mn	Si	P	S
0.1	0.5	0.1	0.03 (máx)	0.03 (máx)

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.25 mm (1/8")	80 - 120 A
4.00 mm (5/32")	110 - 170 A

Información para pedidos

NAZCA FERRO U 3.25mm 5.00kg LT	0505595
NAZCA FERRO U 4.00mm 5.00kg LT	0505597

