

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDE

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO INOXIDABLE



NAZCA CROM 410



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Es un electrodo para el soldeo de aceros martensíticos y ferrítico martensíticos laminados, forjados y colados, resistentes a la corrosión.

Clasificaciones:	SFA/AWS A5.4 E410NiMo-15 EN ISO 3581-A E 13 4 B 4 2
-------------------------	--

Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Piezas de acero colado del tipo 13Cr4NiMo. Reconstrucción de componentes de centrales hidroeléctricas como turbinas Pelton, turbinas Francis, agujas, asientos, escudos, etc. expuestos a desgastes por cavitación y/o erosión. Recuperación de piezas que han sufrido desgaste por corrosión a causa de ácidos, así como a las altas temperaturas, como ejes, rodillos de colada continua, bombas, válvulas, etc.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
PWHT 600 °C 8h	680 MPa	900 MPa	17% (en 2")

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
PWHT 600 °C 8h	0 °C	60 J
PWHT 600 °C 8h	20 °C	65 J
PWHT 600 °C 8h	-20 °C	55 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.04	0.60	0.40	12.20	4.50	0.60	< 0.03	< 0.02

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	60 - 95 A
3.25 mm (1/8")	90 - 150 A
4.00 mm (5/32")	110 - 190 A
5.00 mm (3/16")	140 - 250 A

Información para pedidos

NAZCA CROM 410 2.50mm 5.00kg LT	0505569
NAZCA CROM 410 3.25mm 5.00kg LT	0505570
NAZCA CROM 410 4.00mm 5.00kg LT	0505571
NAZCA CROM 410 5.00mm 5.00kg LT	0505572

