

FICHA TÉCNICA

ELECTRODO OK 312 - ESAB

ELECTRODO 312 OK 68.84 4.00MM ESAB 302042 (X KG)



E312. Electrodo de rutilo ideal para untar la capa antes del recubrimiento duro.

Características:

- Depósitos de acero inoxidable resistente a la corrosión bajo tensión, con buena resistencia a la oxidación superficial hasta 1150 ° C.
- Especialmente indicado para soldar aceros de composición desconocida, escasa soldabilidad o disímiles.
- También se utiliza en acero inoxidable, acero al manganeso, acero para muelles, acero para herramientas, etc.
- Ideal para untar la capa antes del recubrimiento duro.

Especificaciones:

Propiedades de tracción típicas:

Como soldada - Alargamiento: 24%

- Gas de protección: AWS
- Resistencia a la tracción: 720 MPa Composición química:
- Mn: 0,78% - Mo: 0,01% - C: 0,04% - Si: 0,84% - Ni: 10,30%
- Cr: 28,20% Deposición: - Corriente: 100 - 125 A -

Diámetro: 3,25 mm - Voltaje: 24 - 26 V Aprobaciones: ASME SFA-5.4;

Clasificaciones E312- 17: AWS / ASME SFA5.4; E312-17 Corriente de soldadura: CC + Ferrita Cantidad: FN 35-65 Tipo de aleación: CrNi Tipo de revestimiento austenítico: Rutilo * La imagen es solo para fines ilustrativos Referencia del fabricante: 302041

