

FICHA TÉCNICA

ELECTRODO INOX Ni-CI - SOLDARCO



DESCRIPCIÓN:

ELECTRODO INOX Ni-CI - SOLDARCO Electrodo de revestimiento básico, de bajo voltaje de arco, bajo aporte térmico y excelente estabilidad. Su depósito de soldadura presenta buena ductilidad y alta maquinabilidad. Minimiza los esfuerzos residuales producidos durante la soldadura. APLICACIONES TÍPICAS El Níquel 100 Básico se utiliza para la soldadura de piezas de hierro gris donde se requiere una muy buena maquinabilidad. Para bancadas de máquinas herramientas, culatas y bloques de motores y compresores, relleno de piezas y en general para todo trabajo en piezas de hierro fundido gris. También se emplea para la unión de hierro gris con acero al carbono.

PROPIEDADES MECANICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Resistencia a la tracción: 35 – 45 ksi (241 – 310 MPa)

Límite de Fluencia: 32 – 42 ksi (221 – 290 MPa)

Elongación: 3-6%

Dureza: Primera capa: 190 – 230 Brinell (HBW)

Segunda capa: 155 – 195 Brinell (HBW)

DIMENSIÓN

3.2 X 350 mm (1/8")

AMPERAJES RECOMENDADOS

55 – 100 A

