

FICHA TÉCNICA

ELECTRODO FACILITO 11 – AWS E 6011



ACERO AL CARBONO
ELECTRODOS REVESTIDOS (SMAW)

Facilito 11

Electrodo revestido de tipo celulósico, de buena resistencia, diseñado para uso con corriente alterna o continua al polo positivo. Presenta un arco estable y uniforme con gran facilidad en el encendido y el reencendido del electrodo, inclusive con máquinas de baja tensión de vacío; además, presenta fácil remoción de escoria. El metal depositado solidifica con rapidez lo que le confiere facilidad para realizar soldaduras en posiciones forzadas. Excepcionalmente diseñado para soldar aceros de bajo carbono de espesores delgados (aceros LAF).

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.1 / ASME-SFA 5.1 : E6011
Corriente de soldadura	CCEP, CA
tipo de aleación	Acero Bajo Carbono

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
Como queda soldado	330 MPa	430 MPa	22 %	CC(+)(-)

Depósito

Diámetro	Corriente
2.5 mm	50-90 A
3.25 mm	80-110 A



SOLDEXA
UNA MARCA ESAB