

FICHA TÉCNICA

MIGFIL 2010Mo

Producido por Soldexa



ALAMBRES SÓLIDOS (GMAW)

ALAMBRES SÓLIDOS PARA ACEROS INOXIDABLES



Los cordones de soldadura depositados con MIGFIL 2010 Mo tienen alta resistencia a la corrosión, y su bajo contenido de carbono reduce la posibilidad de formación de carburos de cromo y corrosión intergranular a ún a temperaturas de 350 °C.

Clasificaciones:	AWS A5.9 / ASME SFA-5.9:ER316L Si
-------------------------	-----------------------------------

Tipo de Aleación:	Acero inoxidable
Tipo de Corriente:	CC+

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	> 350 MPa	> 510 MPa	>30 %

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	20 °C	47 J

Composición Química (%)

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
0.02	1.40	0.65	(máx) 0.025	(máx) 0.020	2.6	12.5	19.0	-	-

Información Técnica Adicional

Condición		
98% Ar + 2% CO2		
Diámetro	Corriente	Tensión
0.8 mm	75 - 160 A	17 - 23 V
0.9 mm	80 - 210 A	19 - 23 V
1.0 mm	80 - 210 A	18 - 25 V
1.2 mm	100 - 260 A	19 - 25 V

Información para pedidos

MIGFIL 2010MO 0.80mm 15.00kg	0900114
MIGFIL 2010MO 0.90mm 15.00kg	0901434
MIGFIL 2010MO 1.00mm 15.00kg	0900115
MIGFIL 2010MO 1.20mm 15.00kg	0900116