

CITOFONTE PLUS

HIERRO FUNDIDO



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Electrodo de alto contenido de níquel para la soldadura de unión y recargue de hierro fundido.
- Depósito maquinable libre de poros y fisuras.
- Posee alta ductilidad (mayor a los hierros fundidos)
- Para obtener soldaduras de óptima calidad es necesario que la superficie a soldar quede exenta de pintura, grasa, aceite, etc.
- El alto contenido de níquel inhibe la formación de cementita al soldar hierros fundidos.

APLICACIONES TÍPICAS

- Ideal para unir o rellenar piezas de hierro fundido gris, nodular o maleable.
- Para soldar carcazas, paletas de bombas, compresoras, válvulas y cajas de reductores.
- Para recuperar bases de maquinaria y soportes.
- Para reparación de elementos de máquina, cárters, bancadas, culatas, etc.
- Recomendable para unir aceros estructurales o aceros fundidos con piezas de hierro fundido.
- Para recuperar engranajes y ruedas dentadas.
- Para matrices de fundición.
- Para reparar defectos y rajaduras en piezas de fundición.

POSICIONES DE SOLDADURA

1G, 2G, 3G, 4G

CLASIFICACIÓN

AWS A5.15 / ASME SFA-5.15 ENi-CI

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Cápsula Plástica de 4.5 kg Caja Máster 18 kg
mm.	pulg.	mm.	pulg.	
3.25	1/8	350	14	507516

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾

	Tratamiento térmico	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (pies · lbf) °C (°F)	Dureza
Requerimientos – AWS ENiCI	No especificado	No especificado	No especificado	No especificado	No especificado	N/A
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	Sin tratamiento	-	-	-	-	-

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾

	% C	% Mn	% Si	% P	% S
Requerimientos – AWS ENiCI	2.0	2.5	4.0	No especificado	0.03
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.8	0.7	0.2	0	0
	% Ni	% Fe	% Cu	% Al	
Requerimientos – AWS ENiCI	85 mín.	8.0	2.5	1.0	
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	95	2.5	0.03	0.05	

PARÁMETROS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad ⁽⁴⁾	2.50mm [3/32 plg]	Corriente [Amps] 3.25 mm [1/8 plg.]	4.00 mm [5/32 plg.]
CD (+)	50 - 80	80 - 120	110 - 150

(1) Metal depositado en la soldadura. (2) Medido con 0.2% de compensación. (3) Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página. (4) La polaridad sugerida se enlista primero.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.oerlikon-soldadura.lat

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

OFICINA COMERCIAL LINCOLN ELECTRIC EN PERÚ
Juan Miller 225 · Urb. Industrial La Chalaca
Callao, Lima · Perú · Phone: +511.465.5754



LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A. DE C.V.
Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · Azcapotzalco, Ciudad de México · C.P. 02300
México Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.
Calle 69 A # 33-23 · Zona Ind. Pensilvania · Bogotá D.C., Colombia CP: 111611
Colombia Phone: +57 (1) 364.88.00 · www.lincolnelectric.com.co

LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL
Av. Papa João Paulo I Nº 1818 Guarulhos - SP CEP: 07170-350
Brazil Phone: +55 11 2431 4700/4702 · www.lincolnelectric.com.br

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com