

CITODUR 600

Recubrimientos Duros



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Electrodo de buena resistencia a la abrasión e impacto moderado, cuyo depósito está compuesto de carburos de cromo distribuidos uniformemente.
- Las durezas alcanzadas hacen que sus depósitos no sean maquinables, pero si pueden ser forjados o templados.
- Se caracteriza por dejar un metal depositado de buen acabado libre de porosidades y es factible obtener cordones de soldadura libres de fisuras precalentando el material base.
- Electrodo de alto rendimiento.

APLICACIONES TÍPICAS

- Excelente en fricción metal-metal, pero debe prever el componente de sacrificio debido al elevado nivel de dureza.
- Como "soldadura preventiva" para recubrir y proteger componentes o piezas nuevas expuestas a desgastes combinados de abrasión severa con impactos moderados.
- Para reconstruir piezas y como cama de recubrimientos especiales.
- En la industria minera para recuperación y protección de equipos, como: cucharas, baldes, dragas y plumas, cuchillas de bulldozers, martillos, placas y conos trituradores, bombas, impulsores, etc.
- Industria del cemento, ladrilleras, fábricas de plásticos, vidrio, etc.
- Recuperación de piñones de cadena, engranajes, sprockets, bordes de yunques, árbol de levas, rejas de arados, parrillas de zarandas, etc.
- Para proteger componentes que trabajan en movimiento de tierras y en minería aurífera.

POSICIONES DE SOLDADURA

1G, 2G

CERTIFICACIONES

AWS A5.13 / ASME SFA-5.13 ~EFe3

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Cápsula Plástica de 2.5 kg
mm.	pulg.	mm.	pulg.	Caja Máster 18 kg
4.00	5/32	350	14	506721

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾

	Tratamiento Térmico	Resistencia a la Cadencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (pies·lbft) °C (°F)	Dureza
Requerimientos - AWS - EFe3	No especificado	No especificado	No especificado	No especificado	No especificado	55 – 60 HRC
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	Sin tratamiento	-	-	-	-	52 - 60 HRC

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾

	% C	% Mn	% Si	% P	% S
Requerimientos - AWS ~EFe3	0.50 – 0.80	0.5 – 1.5	1.0 máx	No especificado	No especificado
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.60	0.9	0.6	0.015	0.011
	% Ni	% Cu	% Mo	% Cr	% V
Requerimientos - AWS ~EFe3	No especificado	No especificado	1.0 máx	No especificado	No especificado
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.2	-	0.40	6.0	0.40

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad ⁽⁴⁾	Corriente (Amps) 4.00 mm. (5/32 pulg.)
CD+	140 - 170

(1) Metal depositado en la soldadura. (2) Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.oerlikon-soldadura.lat

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

OFICINA COMERCIAL LINCOLN ELECTRIC EN PERÚ

Juan Miller 225 · Urb. Industrial La Chalaca
Callao, Lima · Perú · Phone: +511.465.5754

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A. DE C.V.

Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · Azcapotzalco, Ciudad de México · C.P. 02300
México Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

Calle 6a # 33-23 · Pensilvania · Bogotá D.C., Colombia CP: 111611
Colombia Phone +57 (1) 364.88.00 · www.lincolnelectric.com.co

LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL

Av. Papa João Paulo I Nº 1818 Guarulhos - SP CEP: 07170-350
Brazil Phone +55 11 2431 4700/4702 · www.lincolnelectric.com.br

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com