

Cellocord® AP

Acero al Carbono Celulósico · AWS E6011



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Penetración profunda, diseñado para uso con corriente alterna o continua.
- Arco potente y muy estable que produce depósitos de excelente calidad.
- Superior remoción de escoria
- Excelente para soldadura en posición vertical ascendente y sobrecabeza

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de aceros no templables (aceros dulces), con un máximo de 0,25% de Carbono.
- Soldadura de aceros de bajo carbono, donde se requiera penetración profunda, poca escoria, cordones no abultados y alta calidad del depósito de soldadura.
- Soldadura de todas las uniones a tope, que requieren una buena penetración en el primer pase.

POSICIONES DE SOLDADURA

P, H, V, OH

CERTIFICACIONES

AWS	E6011
ABS	3

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Cápsula Caple de 4,5 kg Caja Máster 18 kg	Cápsula Caple de 5 kg Caja Máster 20 kg
mm.	pulg.	mm.	pulg.		
2,50	3/32	355	14	506628	
3,25	1/8	355	14		506629
4,00	5/32	355	14		506630

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾ Tal como se requiere por AWS A5.1 / A5.1M: 2012

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (pies · lbf) @-30°C (-20°F)
Requerimientos - AWS E6011	330 [48] mín.	430 [60] mín.	22 mín.	27 [20] mín.
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	418 [61]	524 [76]	30	46

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾ Tal como se requiere por AWS A5.1 / A5.1M: 2012

	% C	% Mn	% Si	% P	% S
Requerimientos - AWS E6011	0.20 máx.	1.20 máx.	1.00 máx.	No especificado	No especificado
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.13	0.46	0.18	0.011 máx.	0.009 máx.
	% Ni	% Cr	% Mo	% V	
Requerimientos - AWS E6010	0.30 máx.	0.20 máx.	0.30 máx.	0.08 máx.	
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.01	0.02	0.00	0.00	

PARÁMETROS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad ⁽⁴⁾	Corriente (Amps)		
	2,50 mm (3/32 pulg)	3,25 mm (1/8 pulg)	4.00 mm. (5/32 pulg.)
AC	50 – 70	80 – 120	110 -150
DC+	50 – 70	80 – 120	110 -150

(1) Metal depositado en la soldadura. (2) Medido con 0.2% de compensación. (3) Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página. (4) La polaridad sugerida se enlista primero.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.oerlikon-soldadura.lat

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

OFICINA COMERCIAL LINCOLN ELECTRIC EN PERÚ

Juan Miller 225 · Urb. Industrial La Chalaca
Callao, Lima · Perú
Phone: +511.465.5754

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · Azcapotzalco, Ciudad de México · C.P. 02300
Mexico. Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

Calle 6a # 33-23 · Pensilvania · Bogotá D.C., Colombia · CP: 111611.
Colombia. Phone +57 (1) 364.88.00 · www.lincolnelectric.com.co

LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL

Av. Papa João Paulo I Nº 1818 Guarulhos - SP · CEP: 07170-350
Brasil. Phone +55 11 2431 4700/4702 · www.lincolnelectric.com.br

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com