

FICHA TÉCNICA

APORTE TIG ER70S-6 - WELDER POWER



Aporte en acero bajo carbono con adición especial de silicio para control de la oxidación. Se usa en todo tipo de fabricaciones , pero fundamentalmente en pases de raíz en tuberías.

Diámetros disponibles: 1/16, 3/32, 1/8.

En Soldaduras Industriales encuentra los mejores aportes de soldadura para proceso TIG, el APORTE TIG ER70S-6 viene en diámetros de 1/16, 3/32 y 1/8.

Aporte en acero bajo carbono con adición especial de silicio para control de la oxidación. Se usa en todo tipo de fabricaciones , pero fundamentalmente en pases de raíz en tuberías.

DESCRIPCIÓN

El alambre sólido SITIG 70S-6 para aceros al carbono y de baja aleación es un aporte del tipo acero de baja aleación recubierto con cobre.

Debido a que la desoxidación depende de los elementos manganeso y silicio, este aporte puede prevenir la porosidad y las inclusiones de escoria que ocurren en las aplicaciones por el proceso.

De esta manera, la resistencia al agrietamiento del metal depositado puede ser mejorada, y se pueden obtener excelentes propiedades mecánicas.

APLICACIONES

Se utiliza este aporte TIG para soldar aceros ordinarios al carbono y los aceros estructurales con resistencias tan altas como 500 MPa (72.500 psi), tales como los que se utilizan en la construcción de barcos, contenedores, carrocerías para camiones, tuberías, puentes, vehículos, láminas delgadas y aceros fundidos o forjados.

