



VICTOR®

FICHA TÉCNICA

Series 1 – Boquilla de Corte de Propileno

Boquillas de Corte
SERIES 1 - PROPILENO

Propileno

Estilo de punta de la serie 1, uso de gas combustible y compatibilidad con el equipo Victor que se muestran a continuación.

Tipo	Gas/Combustible	Aplicación
GPP	P	Propósito general Corte manual y con soplete mecánico



El empaque de la punta está codificado por colores con referencia al uso de gas combustible. Otros consejos de aplicación especiales disponibles.

Victor Series 1 Tipo GPP

- Propósito general
- Corte manual y con soplete mecánico

Espesor del Metal (pulgadas)	Tamaño	Nº Pieza	Oxígeno de Corte (psig)	Oxígeno de Corte (SCFH)	Precalentar Oxígeno (SCFH)	Combustible (psig)	Combustible (SCFH)	Velocidad ipm	Corte Ancho
1/2"	0	0333-0262	30/35	50/55	23/108	3/5	8/10	18/22	0.06
3/4"	1	0333-0263	30/35	70/80	23/108	4/6	10/12	15/20	0.08
1"	2	0333-0264	35/40	115/125	23/108	4/8	12/15	14/18	0.09
2"	3	0333-0265	40/50	150/175	23/108	5/9	14/18	10/14	0.10
3"	4	0333-0266	45/50	210/250	23/108	8/12	16/20	8/11	0.12
4"	5	0333-0267	45/55	300/360	23/108	8/12	20/30	7/10	0.14
6"	6	0333-0268	45/55	400/500	23/153	10/15	25/35	5/7	0.17
10"	7	0333-0269	55/65	450/500	23/153	8/12	25/35	3/5	0.34
12"	8	0333-0270	60/70	450/500	23/153	10/14	25/35	3/4	0.14



Datos recopilados utilizando acero al carbono como material de prueba.

* Aplicable solo para antorcha de máquina de tres mangueras.

Con un soplete de corte de dos mangueras, la presión de precalentamiento es establecida por el oxígeno de corte.

** Para obtener los mejores resultados, use antorchas de la serie ST2600FC y manguera de 3/8" cuando use punta de tamaño 6 o más grande.

Todas las presiones se miden en el regulador utilizando una manguera de 25' x 1/4" a través de la punta de tamaño 5 y una manguera de 25' x 3/8" para la punta de tamaño 6 y más grande.

El consumo de oxígeno es 1,1 veces mayor que el del acetileno en condiciones de llama neutra.

Empaque de concha de almeja