

FICHA TÉCNICA

MAQUINA DE SOLDAR 250TIG - RONCHWELD



RONCHWELD

250TIG

**EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS**

RONCH™



**ALTA
FRECUENCIA**



**VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz**



PROTECT 440V



**VERSATILIDAD CON
GENERADORES**

MULTIPROP SITO
TIG / MMA

MODO HF
TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO
Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	250 TIG		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 +/-10%	Peso neto	10kg (22lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	447x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9	Diámetro de electrodo	1.6 - 5.0
Corriente de entrada nominal (A)	MMA 53 / TIG 40	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40%250A 60%200A 100%160A	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	66	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~250	Clase de protección	IP23

FICHA TÉCNICA

MAQUINA DE SOLDAR 250TIG - RONCHWELD



SUJETADOR RESISTENTE

PROTECTOR
DE PANEL DIGITAL

DISPLAY DIGITAL

REGULADOR DE
AMPERAJE

REGULADOR DE
RAMPA DE CAIDA

CONECTORES
INDUSTRIALES

SELECTOR DE
-2T
-4T
-SMAW

REGULADOR DE
POST FLUJO



ACCESORIOS



Antorcha
TIG
4m



Porta
Electrodo
1.5m



Cable
Grapa a tierra
1.5m



flujómetro
de argón

RONCH™