

FICHA TÉCNICA

TIG 315 AC/DC T220



EQUIPO DE SOLDAR TIG

TIG-315 AC/DC T220 ALUMINIO (3P 220V)

Voltaje de entrada: 3P 220V

Corriente de entrada nominal: TIG: 9.1[A] MMA: 13[A]
capacidad de entrada nominal: TIG: 9[Kw] MMA: 11[Kw]
Rango de corriente de salida: TIG: 10-315A MMA: 20-280[A]

Tensión sin carga: 60[V]

Tiempo de descenso (S): 1-10 Ancho de limpieza (%): 20-80

Corriente base (%): 10-90 Frecuencia de pulso: 0.5- 300[Hz]

Ciclo de trabajo 10-90 (%): 35

Eficiencia de HF: 85% de factor de potencia: 0.73

Dimensión IP21S (mm): 50X32X42 cm

- La máquina se enciende por radiofrecuencia derritiendo el electrodo de Tugsteno, utilizando el método de HF ARC START sin contacto, lo cual evita la quema de piezas delgadas de trabajo.
- Posee un sistema de enfriamiento eficiente, con soplo posterior ajustable, protección contra sobrecorriente y sobrecalentamiento. Se puede utilizar por largos períodos de tiempo
- Puede soldar sobre acero inoxidable y otros aceros de aleación.



TIG 315 AC/DC T220

ACCESORIOS

- Pinza toma tierra con cable de 3 M
- Pinza porta electrodo con cable de 3 m
- Antorcha TIG (wp-18)
- Boquilla TIG adicional 1.6 - 1/6mm.
- 2.0 - 5/64mm, 24 - 3/32mm.
- Cerámica 5 y 6 adicional.

