

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA MIG 165 (220V)



EQUIPO DE SOLDAR MIG

SOLDADORA MIG 165 (220V)

Frecuencia: 50-60[Hz]

Potencia nominal de entrada: MIG: 5.7[Kw] MMA: 6.8[Kw]

Corriente de entrada nominal: MIG: 20[A] MMA: 24[A]

Salida nominal y voltaje: MIG: 160A/22V MMA: 160A/26.4V

Corriente de salida: MIG: 50~160[A] MMA: 20 ~ 160[A]

Voltaje de carga (V): 63 [V]

Factor de potencia(cosφ): 0.73

Rango de velocidad de alimentación del alambre (m/min): 0.5-13

Diámetro del alambre de soldadura(mm) : 0.8-1.0



MIG 165

- Capaz de todas las soldaduras normales de acero al carbono, acero inoxidable u otros metales
- El gas sigue soplando automáticamente durante 3-5 segs. al terminar la soldadura, lo que garantiza que las costuras finales sean perfectas.
- Implemente la máxima profundidad de soldadura de fusión contra placas medianas y gruesas. La regulación clave hace que la operación sea fácil y conveniente.

ACCESORIOS

- Pinza toma tierra con cable de 1.2 M
- Pinza porta electrodo con cable de 1.8 m
- Antorcha MIG
- Manual de instrucciones

