

FICHA TÉCNICA

CST™ 282



Fuente de alimentación para soldadura convencional con electrodos y TIG



Resumen de características



Aplicaciones industriales

Construcción de plantas de energía
Construcción petroquímica
Mantenimiento y reparación
Astilleros

Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
TIG (GTAW) Lift-Arc™

Potencia de alimentación

208–575 V, trifásica o monofásica

Rango de amperaje

Soldadura convencional con electrodos: 30–280 A, TIG: 5–280 A

Voltaje de circuito abierto máximo 103 V CC

Peso neto 34,6 lb (15,7 kg)

Desempeño superior del arco en soldadura convencional con electrodos con configuraciones diseñadas especialmente para electrodos XX10 y XX18 y una configuración rígida y blanda para cada uno. Ya sea que suelde tubos o planos, hay una configuración para cada aplicación. El amperaje más reciente utilizado para cada proceso se conserva. En consecuencia, cuando regrese de un proceso diferente, la configuración más reciente estará cargada y todo estará listo.

Adaptive Hot Start™ para el inicio del arco de la soldadura convencional con electrodos aumenta automáticamente el amperaje de salida al comienzo de la soldadura. Evita que el electrodo se adhiera.

Lift-Arc™ permite iniciar el arco en el proceso TIG sin utilizar alta frecuencia.

Un **medidor digital** para un control más exacto al preestablecer o supervisar el amperaje de soldadura.

Portátil, ya sea en el taller o en el lugar de trabajo: gracias a sus 34,6 lb, CST 282 se desplaza fácilmente de un lugar a otro.

La **toma de 14 clavijas** de la parte delantera de la máquina suministra la flexibilidad para utilizar controles remotos para ajustar el amperaje y activar y desactivar la salida.

Sistema de enfriamiento Fan-On-Demand™ que funciona solo cuando es necesario, lo que ofrece eficiencia en el uso de energía y reducción del ruido.

Se incluye el cable de alimentación de 6 pies.

Se puede montar en bastidor para mayor protección, almacenamiento y transporte de varias fuentes de alimentación con el uso de un único cable de energía primario.



Se muestra CST 282 con tomas estilo Tweco.



Soldadura convencional con electrodos/TIG



Portátil



Interfaz sencilla y exacta



Flexible



El sistema para conector universal permite configurar la máquina rápidamente para tomas estilo Tweco® o Dinse. Las tomas y la llave adicionales que se muestran se venden por separado como kits para conector universal (consulte la página 4).



Para mayor portabilidad y confiabilidad, Auto-Line permite conectar cualquier voltaje de entrada (208–575 V, monofásico o trifásico) sin enlaces manuales, lo que ofrece conveniencia en cualquier contexto de trabajo. Solución ideal para potencias de alimentación inestables o poco confiables.



La fuente de alimentación tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y fabricación.

Las piezas originales rectificadas de potencia principal tienen una garantía de 5 años.

FICHA TÉCNICA



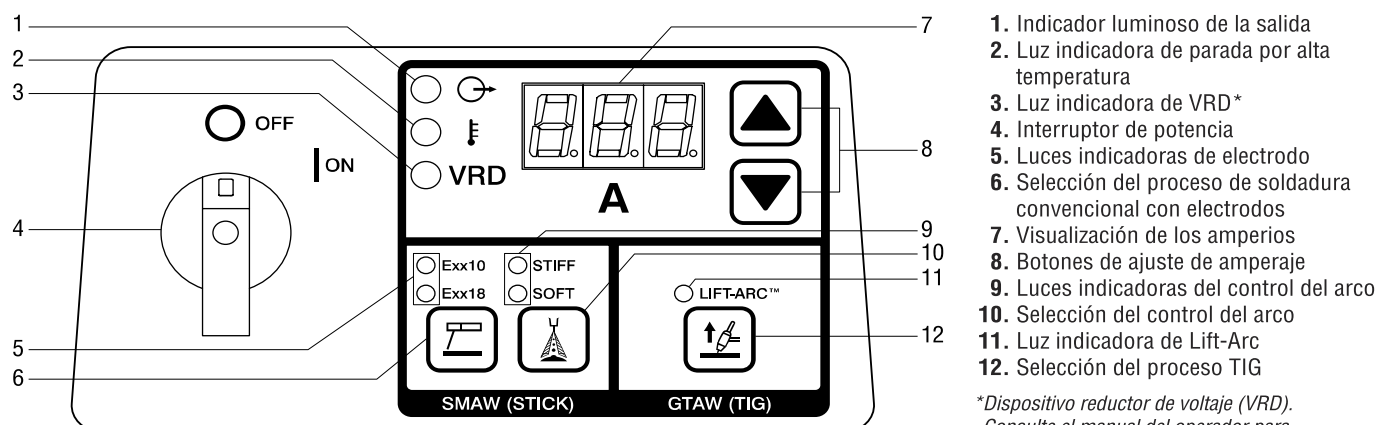
Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Modo de soldadura	Potencia de alimentación	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Entrada en A a la salida de carga nominal, 50/60 Hz					KVA	KW	Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensiones	Peso neto
Soldadura convencional con electrodos (SMAW)	Trifásica	30–280 A	280 A a 31,2 VCC, ciclo de trabajo del 35 %	29,63	26,65	15,71	13,92	12,08	12	10,2	103 VCC	Altura: 13,5 in (343 mm) Ancho: 8 in (203 mm) Profundidad: 18,5 in (470 mm)	34,6 lb (15,7 kg)
			200 A a 28 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	18,86	17,09	10,6	9,37	8,02	8	6,4	103 VCC		
	Monofásica	30–280 A	200 A a 28 VCC, ciclo de trabajo del 50 % *	33,7	30,65	17,61	16,18	14,51	8,3	6,6	103 VCC		
			150 A a 26 VCC, ciclo de trabajo del 100 % *	23,07	20,59	12,97	11,8	11,15	6,4	4,5	103 VCC		
TIG (GTAW)	Trifásica	5–280 A	280 A a 21,2 VCC, ciclo de trabajo del 35 %	20,77	18,85	11,54	10,22	8,95	8,9	7,1	9,5 VCC		
			200 A a 18 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	12,89	11,74	7,42	6,55	5,49	5,4	4,3	9,5 VCC		
	Monofásica	5–280 A	200 A a 18 VCC, ciclo de trabajo del 50 % *	22,12	19,71	12,89	11,06	10,61	6,1	4,4	9,5 VCC		
			150 A a 16 VCC, ciclo de trabajo del 100 % *	14,84	13,38	8,73	8,63	7,72	5,1	2,9	9,5 VCC		

CSB* Certificada por la Canadian Standards Association para normas de Canadá y EE.UU.

Panel de control



*Dispositivo reductor de voltaje (VRD). Consulte el manual del operador para obtener más información.

Datos de desempeño

Tabla de ciclo de trabajo

