

FICHA TÉCNICA

MEGA FORCE® 225



LA PEQUEÑA GRAN MÁQUINA



PUNTOS CLAVE

Más que una máquina STICK, la **MEGA FORCE 225** se diseñó pensando en usted.

Esta máquina es capaz de soldar en modo Stick y Tig y tiene características como:



Hace a la máquina mas eficiente , nos permite mejor estabilidad de arco y nos permite tener una maquina compacta pero muy poderosa.



Uso muy intuitivo, ya que la etiqueta frontal le brinda una guía al operador para poder ajustar la corriente de salida de manera sencilla.



Permite mejor visibilidad y precisión para el ajuste de corriente debido a la pantalla led integrada en la máquina.



Autoconfiguración interna de la máquina si se conecta a 130V o 220V.

Procesos »

Stick, TIG

Aplicaciones »

Casa , Mantenimiento , Herrería

Salida »



Entrada »



Código »

K69069-1 MEGA FORCE 225

Suelda hasta:

Para uso con
varillas de
consumibles:

Hasta 5/32"

Inox
Al

Hasta 3/16"

6011
6013

7018
Ni

LINCOLN
ELECTRIC

www.welderpower.com.pe

FICHA TÉCNICA

MEGA FORCE® 225



VENTAJAS:

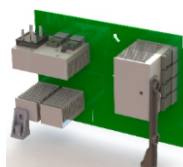
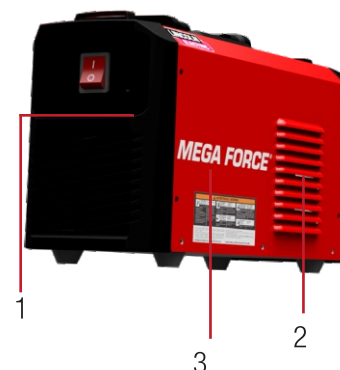
- » Diseño compacto y súper ligero, **peso de 4.7 Kg.**
- » **Carcasa de metal. Tapa frontal y trasera de plástico** (para aislar la parte eléctrica del equipo).
- » Internamente la máquina tiene una sistema de **ventilación que eficienta el enfriamiento de la máquina.**
- » **witch de encendido** ubicado en la parte posterior de la máquina.
- » Máquina inversora **monofásica de 220** Voltios con cable a tierra (cable color amarillo).
- » **Máquina sin enchufe de fábrica.** Se recomienda: Levinton 15A , Meneque 16A
- » **cluye correa** para ser transportada fácilmente.
- » **Incluye porta electrodo y pinza tierra** con conexión Twist Mate (conector rápido de tamaño industrial).
- » **Selector de proceso de soldadura** (Electrodo o Tig)
- » **Rango de Amperaje de 10 – 225 Amperios.**
- » **ontrol de Amperaje.** Se puede cambiar durante el trabajo de soldadura.
- » **Led de temperatura** (ámbar), se puede encender en los siguientes casos:
 - » Mala conexión
 - » Trabajo no adecuado para la capacidad de la máquina
 - » Exceso en el ciclo de trabajo.
- » **Al activarse el Led de temperatura** (ámbar) se recomienda NO apagar la máquina para que el ventilador cumpla su trabajo.
- » **La máquina está diseñada para trabajar con un generador de 6.6 Kw., se recomienda trabajar con un generador de 10 Kw.**
- » **Suelda electrodo de Aluminio en proceso SMAW (electrodo), en TIG no suelda Aluminio.**

CONTROLES

1. Pantalla 
2. Selector de procesos (STICK / TIG)
3. Conexión TWIST MATE



1. Tecnología de conexión
2. Sistema de enfriamiento mejorado
3. Tecnología 



Tarjeta siliconada



Ajuste fácil

Nombre del Producto	Codigo	Voltaje de Entrada	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Peso (Kg)
MEGA FORCE 225	K69069-1	120V~ / 1 / 50 / 60 Hz	110 A @ 60%	10 A - 110 A	4,7
			85 A @ 100%		
		230V~ / 1 / 50 / 60 Hz, MAX OCV 80 V	225 A @ 40%	10 A - 225 A	
			142 A @ 100%		