

FICHA TÉCNICA

LHN 242i



Confiable como siempre, la LHN como nunca antes vista



Aplicaciones principales

- Talleres de trabajo
- Herrerías
- Construcción civil
- Fabricación en general
- Pequeñas reparaciones
- Trabajo de campo

Rendimiento sin precedentes, la LHN 242i es parte de la línea global de inversores ESAB, una nueva plataforma con control, rendimiento y construcción mejorada.

Preparada para cualquier trabajo en aplicaciones industriales con electrodos de hasta 4.0mm, incluido el celulósico con el ciclo de trabajo ideal para acompañarte en fabricaciones ligeras, en la soldadura de chapas delgadas donde el arco es estable a corrientes bajas y la apertura suave.

No se conforme con lo básico, elija la LHN.

- Excelente soldabilidad con todo tipo de electrodos hasta 4,00 mm, incluyendo celulósicos E6010 / E6011 y E7018 con fácil apertura, arco estable y suave.
- Soldadura TIG con tecnología LiftArc para alto rendimiento y estabilidad. Apertura suave, excelente con chapas finas.
- HotStart: facilita la apertura del arco eléctrico y evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo.
- ArcForce - con ajuste automático mantiene la estabilidad del arco durante la soldadura.
- Panel con display digital de alto brillo que permite leer incluso a grandes distancias y botones fáciles de usar, incluso con la utilización de guantes de soldaduras.
- Energía monofásica 220V y gran rendimiento con generadores.
- Porta electrodos y pinza de masa con cables de 3 metros de longitud, 100% cobre.
- Probada y aprobada con las más rigurosas estándares de calidad a nivel mundial. Ensayos de impacto, caída, ciclo de trabajo, larga duración, ambientes extremos con alta y baja temperatura. Vida útil mucho más larga para su equipo.
- Paneles fabricados con compuestos especiales para la resistencia a caídas y salpicaduras.

Visite **esab.com** para más información.

LHN

