



VICTOR®

FICHA TÉCNICA

BOQUILLA DE CORTE

SERIES 1 - ACETILENO

Boquilla de Corte Acetileno - Series 1

ACETILENO

Estilo de punta de la serie 1, uso de gas combustible y compatibilidad con el equipo Victor que se muestran a continuación:

Tipo

Gas/Combustible

Aplicación

101



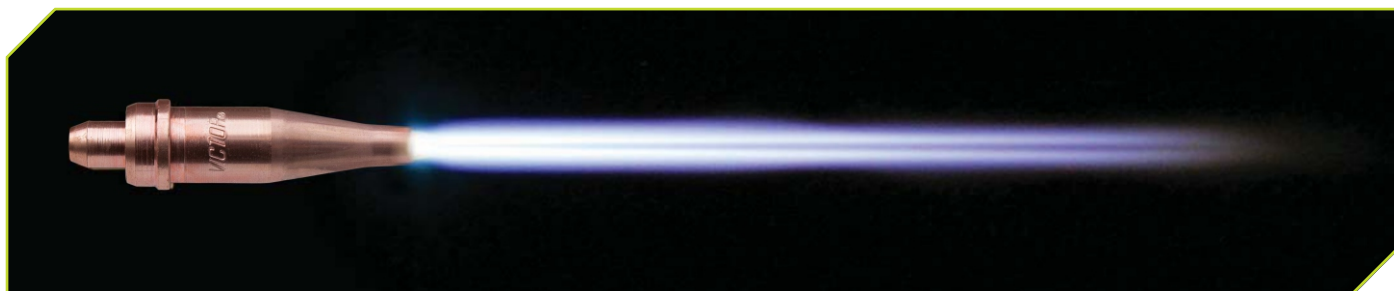
A

- General purpose
- Hand and machine torch cutting

El empaque de la punta está codificado por colores con referencia al uso de gas combustible.
Otros consejos de aplicación especiales disponibles.

- Propósito general
- Corte manual y con soplete mecánico

Espesor del Metal (pulgadas)	Tamaño	Nº Pieza	Oxígeno de Corte (psig)	Oxígeno de Corte (SCFH)	Precalentar Oxígeno (psig)	Precalentar Oxígeno (SCFH)	Acetileno (psig)	Acetileno (SCFH)	Velocidad ipm	Corte Ancho
1/2"	0	0330-0012	30 / 35	60 / 65	3 / 6	7 / 11	3 / 5	6 / 10	20 / 24	.06
3/4"	1	0330-0005	30 / 35	80 / 85	4 / 7	9 / 14	3 / 5	8 / 13	17 / 21	.07
1"	2	0330-0006	40 / 45	150 / 160	4 / 12	13 / 20	3 / 7	12 / 18	13 / 17	.09
1 1/2"	2	0330-0006	40 / 45	150 / 160	4 / 12	13 / 20	3 / 7	12 / 18	13 / 17	.09
2"	3	0330-0002	40 / 45	210 / 225	5 / 14	15 / 24	4 / 9	14 / 22	12 / 15	.11
3"	4	0330-0007	40 / 50	270 / 320	6 / 17	20 / 33	5 / 10	18 / 30	9 / 12	.12
4"	5	0330-0008	45 / 55	390 / 425	7 / 18	24 / 37	5 / 12	22 / 34	8 / 11	.15
5"	5	0330-0008	50 / 55	425 / 450	7 / 20	29 / 41	5 / 13	26 / 38	7 / 9	.15
6"	6**	0330-0009	45 / 40	500 / 600	10 / 22	33 / 48	7 / 13	30 / 44	6 / 8	.18
10"	7**	0330-0013	45 / 55	700 / 850	15 / 30	44 / 62	10 / 15	40 / 56	4 / 5	.34
12"	8**	0330-0014	45 / 55	900 / 1000	20 / 35	53 / 68	10 / 15	48 / 62	3 / 5	.41



Datos recopilados utilizando acero al carbono como material de prueba.

* Aplicable solo para antorcha de máquina de tres mangueras. Con un soplete de corte de dos mangueras, la presión de precalentamiento es establecida por el oxígeno de corte.

** Para obtener los mejores resultados, use antorchas de la serie ST2600FC y manguera de 3/8" cuando use punta de tamaño 6 o más grande.

Todas las presiones se miden en el regulador utilizando una manguera de 25' x 1/4" a través de la punta de tamaño 5 y una manguera de 25' x 3/8" para la punta de tamaño 6 y más grande.

El consumo de oxígeno es 1,1 veces mayor que el del acetileno en condiciones de llama neutra.

ADVERTENCIA: En ningún momento se debe reducir la tasa de un cilindro de acetileno individual excedan 1/7 del Contenido del cilindro por hora. Si la capacidad de flujo adicional es necesario utilizar un sistema de colector de acetileno de tamaño suficiente para suministrar el volumen necesario.