

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® LB 771



LOCTITE

Descripción del producto

LOCTITE® LB 771™ provee las siguientes características:

Tecnología	Base níquel
Tipo químico	Aceite mineral, níquel, grafito
Apariencia	Pasta metálica color plata, sin separación ^{LMS}
Viscosidad	Fluye igual que la mostaza
Curado	Sin curado
Aplicación	Anti-adherente
Beneficios específicos	• Proporciona una larga vida a las piezas de baja velocidad • El contenido de níquel se mantiene intacto hasta temperaturas de 1,315°C • Previene la corrosión en piezas metálicas, especialmente en acero inoxidable

LOCTITE® LB 771™ es un lubricante anti-ferrante de trabajo pesado, alta temperatura que resiste el cizallamiento y la corrosión, reduce el desgaste en aplicaciones de alta presión. Contiene metales tenaces, aceites y materiales de grafito que no se pueden quemar ni eliminar con piezas de movimiento lento. Es excepcionalmente resistente al ataque de ácidos, amoníaco, acetileno y monómero de vinilo. LOCTITE® LB 771™ reduce la fricción causada en ensambles de cuerdas de acero inoxidable y ajustes a presión. Permite un fácil desmontaje de las piezas después de la exposición a ambientes corrosivos o calientes. Las aplicaciones típicas incluyen troqueles y martillos de forjado, soportes de cama de catalizador y de cámara de reacción, cadenas de transportadores y pernos de plantas químicas para carcasas de bombas y bridas de tuberías. También lubrica y sella las roscas de las tuberías en entornos ácidos y cubre las juntas en aplicaciones de alta temperatura. Este producto es usado en aplicaciones con temperaturas comprendidas entre los -54 °C a 1,315 °C.



PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C	1.1
Corrosión por niebla salina, ASTM B117, hours	168
Prueba de Presión Extrema, ASTM D 2509, m/min	123
Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.	
Viscosidad Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP): Spindle TE, Velocidad 2.5 rpm	650,000 a 1,050,000 ^{LMS}

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).

Modo de empleo:

1. Agite el LOCTITE® LB 771™ perfectamente antes de usarse
2. Para mejores resultados, elimine el polvo, aceites, grasas o cualquier otro contaminante de las superficies
3. Aplique una pequeña capa de LOCTITE® LB 771™ en las partes que requieren protección
4. Ensamble las piezas
5. Limpie el exceso de lubricante, la protección de las piezas ahora está asegurada
6. Para prevenir la contaminación del producto sin usar, no regrese cualquier material al contenedor original
7. **PRECAUCIÓN:** LOCTITE® LB 771™ no es un lubricante para cargas pesadas a altas velocidades u no debe utilizarse en bolas o rodamientos, ni tampoco en piezas donde la lubricación es crítica
8. **NOTA:** No se recomienda para pernos con alto grado de resistencia donde pueda ocurrir corrosión por tensión

Especificación de Material Loctite ^{LMS}

LMS fechada el Julio 28, 1998. Los informes de ensayo para cada lote están disponibles para las propiedades indicadas. Los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de control de calidad seleccionados que se consideran apropiados a las especificaciones de uso del cliente. Además, las condiciones de laboratorio son controladas para asegurar la calidad y consistencia del producto. Los requisitos de las especificaciones del cliente pueden ser coordinada a través del área de Calidad de Henkel.

