

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® LB 8009



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® LB 8009 presenta las siguientes características:

Tecnología	Antigripante
Aspecto	Pasta gris ^{LMS}
Curado	Sin curado
Campo de aplicación	Lubricación

LOCTITE® LB 8009 es una formulación de grafito/fluoruro de calcio, sin plomo, cobre, sulfuro, y sus compuestos. LOCTITE® LB 8009 no contiene metales libres y es compatible con acero inoxidable y otras aleaciones del níquel. Las aplicaciones típicas de este producto incluyen, pernos, tornillos, espárragos, juntas de tuberías, tuercas, tapones, cojinetes, boquillas de extrusión y formación, temointercambiadores, cuchillas de corte, flexadores de metal, empaquetadoras mecánicas, etc. Se emplea en plantas químicas, refinerías de aceite, plantas energéticas, trituradoras de papel, acerías y fundiciones, plantas de fibras sintéticas, fabricación y servicio de embarcaciones marinas y aeroespaciales, etc. Este producto se usa típicamente en aplicaciones con temperaturas comprendidas entre -29 °C y +1315 °C.

PROPIEDADES TÍPICAS

Peso específico @ 25 °C	1,15
Penetración, ISO 2137, 1/10mm	270 y 370 ^{LMS}
Peso por galón, lbs	9,6 y 10,6 ^{LMS}
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS	

COMPORTAMIENTO TÍPICO

Los lubricantes antigripantes se emplean sobre los tornillos para desarrollar mayores cargas de fijación con el mismo par, comparados con tornillos sin lubricar. Una ventaja adicional es la mayor uniformidad en la carga de fijación en una serie de tornillos. La relación entre el par y la carga de sujeción se expresa en la siguiente ecuación:

$$T = K \times F \times D$$

T = Par (N·m, lb. pulg, lb. pies)

K = Coeficiente del par o factor de la tuerca, se determina experimentalmente

F = Carga de fijación (N, lb.)

D = Diámetro nominal del tornillo (mm, pulg.)

Coeficiente del par, k:

tornillos de acero de 12,7 mm (grado 8) y tuercas (grado 5)	0,16
---	------

tornillos de acero de 12,7 mm (grado 8) y tuercas (grado 5), limpiado con disolvente, no lubricado	0,27
--	------

(En aplicaciones críticas es necesario determinar independientemente el factor K. Henkel Corporation no garantiza el comportamiento específico de ningún componente individual)

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies en contacto deben estar limpias y sin grasa.
2. **Nota: Cuando se lije o se pase un cepillo de alambre, utilizar una máscara antipolvo.** El polvo procedente de la limpieza de las roscas puede contener compuestos metálicos. La inhalación puede producir daños pulmonares u otros riesgos.
3. Aplicar una capa fina sobre las superficies coincidentes, ensamblar.
4. No utilizar disolventes.

Especificaciones de los productos Loctite^{LMS}

LMS de fecha Mayo 10, 2000. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.



LOCTITE

