

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® 680™



Información técnica

Aplicaciones	Para Piezas Montadas por Deslizamiento, Para Piezas no Ajustadas, Retenedor
Características principales	Apto para Superficies Ligeramente Aceitadas, Fluorescente, No Necesita Imprimación, Resistencia: Alta Resistencia
Color	Verde
Forma física	Líquido
Gravedad específica, @ 25.0 °C	1.1
Homologaciones / certificados / especificaciones	NSF/ANSI 61
Método de aplicación	Manual, Presión, Sistema de Dispensación
Número de componentes	Monocomponente
Resistencia al corte, Acero	4000.0 psi
Se recomienda su uso con	Metal
Tiempo de curado completo, @ 22.0 °C	24.0 h
Tiempo de fijación	4.0 min
Tipo de curado	Curado Anaeróbico
Viscosidad, Brookfield - RVT, @ 25.0 °C Spindle 3, speed 20 rpm	750.0 - 1750.0 mPa.s (cP)
Viscosidad, cono & placa, @ 25.0 °C Shear Rate 129 s ⁻¹	650.0 - 1850.0 mPa.s (cP)



LOCTITE