

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® 609



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 609 presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Éster de Metacrilato
Aspecto (sin curar)	Líquido verde ^{LMS}
Fluorescencia	Positivo bajo luz UV ^{LMS}
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Baja
Curado	Anaeróbico
Curado Secundario	Activador
Campo de aplicación	Retención
Resistencia	Alta

LOCTITE® 609 está diseñado para la unión de componentes cilíndricos. El producto cura en ausencia de aire, entre superficies metálicas ajustadas, evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones. Las aplicaciones típicas incluyen rotores a ejes en motores síncronos y asíncronos subfraccionales, cojinetes inmovilizadores y manguitos en alojamientos y ejes. Aumenta los montajes por compresión.

Mil-R-46082B

LOCTITE® 609 se ha ensayado de acuerdo con las especificaciones descritas en la Norma Militar Mil-R-46082B.

ASTM D5363

Cada lote de adhesivo producido en Norteamérica, se ensaya según los requisitos generales definidos en los párrafos 5.1.1 y 5.1.2 y en los Requisitos Detallados, definidos en la sección 5.2.

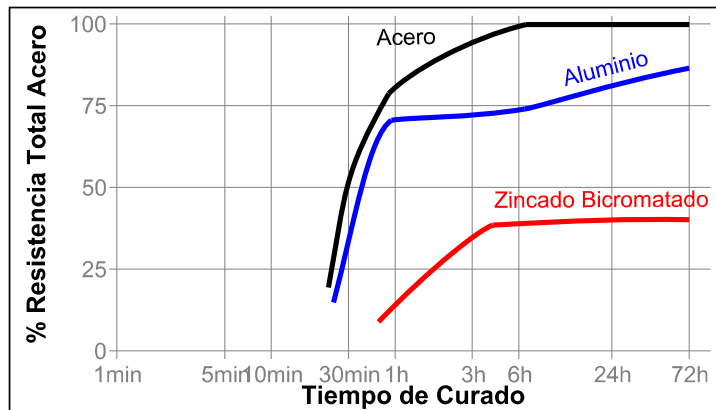
PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C 1,1
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS
Viscosidad, Cannon Fenske, ISO 3104, mPa·s (cP) 110 y 140^{LMS}

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

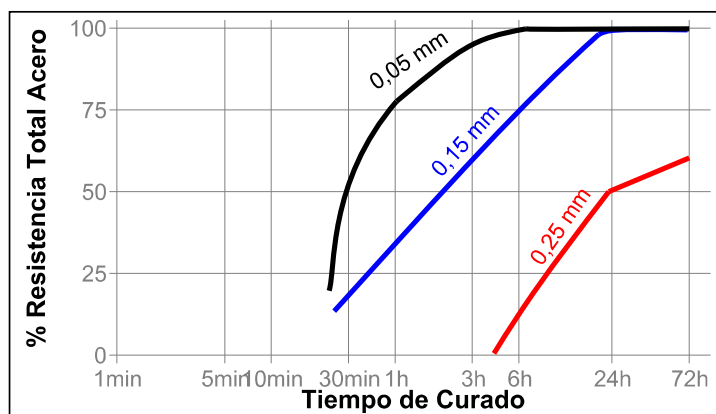
Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en pasadores y anillos de acero comparada con diferentes materiales, y ensayada según norma ISO 10123.



Velocidad de curado según la holgura

La velocidad de curado depende de la holgura. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en pasadores y anillos de acero, con diferentes holguras específicas, y ensayada según norma ISO 10123.



Velocidad de curado según la temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo, a diferentes temperaturas, en pasadores y anillos de acero, y ensayada según ISO 10123.

LOCTITE

