

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® 569™



LOCTITE®

Descripción del producto

LOCTITE® 569™ provee las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo químico	Ester de Metacrilato
Apariencia (sincurar)	Líquido Café ^{LMS}
Fluorescencia	Negativo
Componentes	Monocomponente-No requiere mezclado
Viscosidad	Baja
Curado	Anaeróbico
Curado secundario	Activador
Aplicación	Sellado de roscas
Resistencia	Baja

LOCTITE® 569™ está diseñado para el sellado y aseguramiento de tuberías y conexiones metálicas. El producto cura en ausencia de aire, una vez selladas y ajustadas las superficies metálicas; evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impacto y/o vibraciones.

Aprobado por la Asociación Australiana del Gas con el número 3375 Clase III para presiones de trabajo de hasta 2000 kPa, y temperaturas de servicio de -10 a 150°C. **Nota:** Esta es una aprobación regional. Contacte al Servicio Técnico para información adicional.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25°C	1.05
Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultarla	
Hojas de Seguridad del producto.	
Viscosidad, Cannon Fenske, ISO 3104, mPa·s (cP)	300 a 500 ^{LMS}

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas::

Coefficiente de Dilatación Térmica, ISO 11359-2, K ⁻¹	0.1
Coefficiente de Conductividad Térmica, ISO 8302, W/(m·K)	0.1
Calor Específico, kJ/(kg·K)	0.3

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Después de 24 horas @ 22°C

Torque de Rompimiento, ISO 10964:	
tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24 (desengrasado)	N·m ≥ 2.8 ^{LMS} (lb.in.) (≥ 24)

Torque Remanente, ISO 10964:

tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24 (desengrasado)	N·m ≥ 1.1 ^{LMS} (lb.in.) (≥ 9)
--	--

Después de 1 hora @ 22°C

Torque de Rompimiento, ISO 10964:

tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24 (desengrasado)	N·m ≥ 1.1 ^{LMS} (lb.in.) (≥ 9)
--	--

Torque Remanente, ISO 10964:

tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24 (desengrasado)	N·m ≥ 0.6 ^{LMS} (lb.in.) (≥ 5)
--	--

RESISTENCIA TÍPICA AL MEDIO AMBIENTE

Curado durante 24 horas @ 22°C

Torque de Rompimiento, ISO 10964:

tuercas de acero (grado 2) y tornillos (grado 2) de 3/8" x 24	
---	--

Resistencia Química/Solventes

Envejecido bajo las condiciones indicadas y ensayado a 22°C.

		% de Resistencia Inicial
Ambiente	°C	720h
Aceite de motor (MIL-L-46152)	87	100
Gasolina sin plomo	87	100
Éster de fosfato	87	100
Temperatura de procesamiento	87	100
Aire	87	100
1,1,1 Tricloroetano	87	100
Agua destilada	87	100
Fluido de transmisión	87	100
Líquido de frenos.	87	78
MIL-H-5605G (fluido)	87	100

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material