

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® 270™



LOCTITE®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 270™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipodequímica	Éster de Dimetacrilato
Aspecto (sincurar)	Líquido verde
Fluorescencia	Positivo bajo luz UV
Componentes	Monocomponente-Sinmezclado
Viscosidad	Baja
Curado	Anaeróbico
Curado Secundario	Activador
Aplicación	Fijador de roscas
Resistencia	Alta

LOCTITE® 270™ está diseñado para la fijación y el sellado permanentes de los montajes de componentes roscados. . El producto cura en ausencia de aire, entre superficies metálicas ajustadas, evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones. . LOCTITE® 270™ es particularmente adecuado para aplicaciones de gran envergadura tales como espárragos en alojamientos del motor, tuercas en espárragos de alojamientos de bombas y otros pernos donde se requiera una gran resistencia. . LOCTITE® 270™ proporciona un comportamiento de curado estable. No funciona únicamente en metales activos (ej. latón, cobre) sino también en sustratos pasivos tales como acero inoxidable y superficies chapadas. . El producto ofrece buen rendimiento a altas temperaturas y tolerancia al aceite. Tolera contaminaciones superficiales menores procedentes de varios aceites, tales como fluidos de corte, lubricantes líquidos protectores y anticorrosivos.

NSF International

Registrado en la NSF Categoría P1 para uso como sellador donde no exista posibilidad de contacto con alimentos o en las áreas de proceso. **Nota:** Esta es una aprobación regional. Se ruega contactar con su Servicio Técnico local para obtener más información y aclaraciones.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SINCURAR

Peso específico a 25°C

1,1

Viscosidad, Brookfield -RVT, 25°C, mPa·s(cP):

Husillo 2, velocidad 20rpm

400 a 600

Viscosidad, Cono & Placa, 25°C, mPa·s(cP):

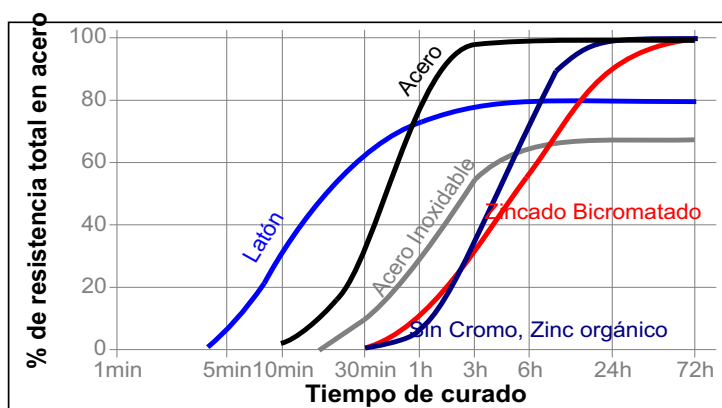
Cono C60/1°Ti @ velocidad de deformación 450 tangencial 129s⁻¹

Punto de inflamabilidad: consultar la Ficha de Datos de Seguridad

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

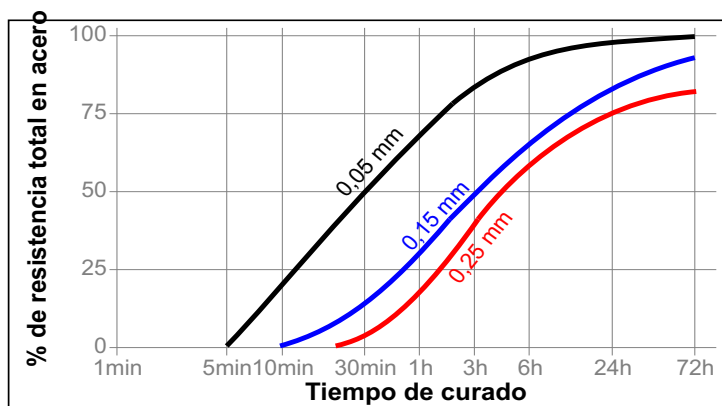
Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato. . El siguiente gráfico muestra la resistencia a rotura desarrollada con el tiempo, en tuercas y tornillos de acero de M10, comparada con diferentes materiales, y ensayada según norma ISO 10964.



Velocidad de curado según la holgura

La velocidad de curado depende de la holgura. . La holgura en piezas roscadas depende del tipo de rosca, de su calidad y de su tamaño. . El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en pasadores y anillos de acero, con diferentes holguras específicas, y ensayada según norma ISO 10123.



Velocidad de curado según la temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. . El siguiente gráfico muestra la resistencia a rotura desarrollada con el tiempo, a diferentes temperaturas, en tuercas y tornillos de acero de M10, y ensayados según norma ISO 10964.