

FICHA TÉCNICA

LOCTITE® 242®



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 242® presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Éster de Dimetacrilato
Aspecto (sin curar)	Líquido azul
Fluorescencia	Positivo bajo luz UV
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Media, tixotrópico
Curado	Anaeróbico
Curado Secundario	Activador
Aplicación	Fijador de roscas
Resistencia	Media

LOCTITE® 242® está diseñado para fijar y sellar componentes roscados que requieran un desmontaje con herramientas manuales estándar. El producto cura en ausencia de aire, entre superficies metálicas ajustadas, evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones. Adecuado para aplicaciones sobre sustratos menos activos tales como superficies chapadas, donde para el mantenimiento, es necesario el desmontaje con herramientas manuales. La naturaleza tixotrópica del LOCTITE® 242® reduce la migración del producto líquido tras su aplicación sobre el sustrato.

Mil-S-46163A

LOCTITE® 242® es ensayado según los requisitos de lote de la especificación militar Mil-S-46163A.

ASTM D5363

Cada lote de adhesivo producido en Norteamérica, se ensaya según los requisitos generales definidos en los párrafos 5.1.1 y 5.1.2 y en los Requisitos Detallados, definidos en la sección 5.2.



PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico a 25 °C 1,1

Punto de inflamabilidad - Consultar la FDS

Viscosidad, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa·s (cP):
Husillo 3, velocidad 2 rpm, Helipath ≥5.000
Husillo 3, velocidad 20 rpm, Helipath 800 a 1.600

Viscosidad, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
Husillo 3, velocidad 20 rpm *900 a 1.400

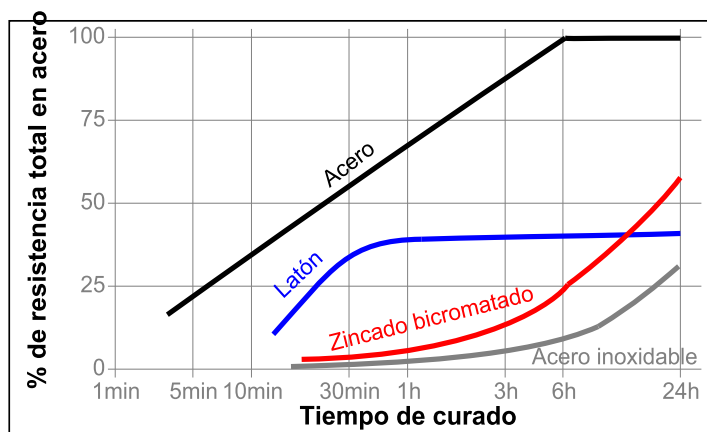
Lubricidad, ASTM D5648, valor K, ASTM D 5648, %:
Arandela de acero, tornillos, tuercas -10 a 10
fosfatadas y aceitadas de 3/8 x 16

(En aplicaciones críticas es necesario determinar independientemente el factor K. Henkel Corporation no garantiza el comportamiento específico de ningún componente individual):

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato. El siguiente gráfico muestra la resistencia a rotura desarrollada con el tiempo, en tuercas y tornillos de acero de M10, comparada con diferentes materiales y ensayada según norma ISO 10964.



Velocidad de curado según la temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. El siguiente gráfico muestra la resistencia a rotura desarrollada con el tiempo, a diferentes temperaturas, en tuercas y tornillos de acero de M10, y ensayados según norma ISO 10964.

LOCTITE