

FICHA TÉCNICA

HORNO PARA SOLDADURAS



MEGAWELD comercializa una amplia gama de hornos de electrodos, en diferentes capacidades, para el secado por humedad de los electrodos y horneado con fundente para aplicaciones de SAW (soldadura por arco sumergido).

* Ayuda a mantener los electrodos de soldar

* Con termostato

22 KG **300°C**
572°F



Voltage 220 V

FICHA TÉCNICA

	Productos probados	Description
	Horno de Electrodos	Horno de Electrodos SQ, 50LB/22KG, 300°C/572°F, EXT. TERMOSTATO, DOBLE VOLTAJE, T/BLK
SI#	PRUEBA REALIZADA	
1	PRUEBA DE RESISTENCIA DE AISLAMIENTO	La resistencia de aislamiento no será inferior a:
2	PRUEBA DE RIGIDEZ DIELECTRICA	El aislamiento pequeño soporta una tensión de prueba de CA de 2000 V RMS sin descargas eléctricas ni averías que se manifiesten por una disminución de la tensión aplicada. Se aplica tensión entre la parte activa y el aislamiento durante 30 s.
3	PRUEBA DE VOLTAJE SIN CARGA	La tensión nominal sin carga no debe exceder
		a) D.C 113 V pico Para uso en entornos con mayor riesgo de descarga eléctrica.
		b) A.C 68 V pico y 48 V R.M.S.
3	PRUEBA DE VOLTAJE SIN CARGA	a) D.C 113 V pico Para uso en entornos sin riesgo elevado de descarga eléctrica.
		b) A.C 68 V pico y 48 V R.M.S.
4	PRUEBA DE TEMPERATURA	Ninguna parte externa del carcaj deberá superar la temperatura ambiente en más de los valores indicados a continuación: a) Caja metálica desnuda: 25K d) Asas metálicas: 10K b) Caja metálica pintada: 35K e) Asas no metálicas: 20K c) Cajas no metálicas: 45K

