

FICHA TÉCNICA

GALGA DE SOLDADURA, PICO DE LORO DE ACERO INOXIDABLE DE 0-25 MM



CARACTERÍSTICAS

El calibrador BIDGE CAM pico de loro, es un instrumento único y versátil para la inspección de superficies soldadas y juntas. Hecho de acero inoxidable de alta calidad, esta galga de soldadura es duradera y no se raya fácilmente. La superficie del indicador está claramente grabada con láser, lo que es resistente al desgaste y garantiza una lectura clara. Se utiliza para medir el ángulo de preparación (de 0 a 60 grados), el exceso de metal de soldadura (tamaño de la tapa), la profundidad de la socavación, el tamaño de la garganta de la soldadura de filete, la longitud de la pierna del filete, la desalineación (alta-baja) y las medidas lineales de hasta 60 mm (2 pulgadas). Superficie con acabado de cromo teñido.

BENEFICIOS

Reducción de riesgos: Asegura que cada soldadura cumple con los parámetros críticos, minimizando el riesgo de fallos estructurales.

Eficiencia operativa: Facilita inspecciones rápidas y precisas, ahorrando tiempo y recursos en tus proyectos de soldadura.

Fiabilidad certificada: Mejora la calidad y seguridad de tus soldaduras, proporcionando confianza en cada inspección realizada.

MEDICIÓN	RANGO	GRADUACIÓN	EXACTITUD
Bisel en la preparación final.	0°- 60°.	5°.	±1°
Tamaño de la soldadura de filete	0-20mm (0-3/4")	1mm	±0.5mm
Desalineación	0-25mm (0-1")	1mm (1/16")	±0.5mm
Altura de la corona	0-25mm (0-1")	1mm (1/16")	±0.5mm
Socavadura	0-25mm (0-1")	1mm (1/16")	±0.5mm
Longitud de la pierna del filete	0-25mm (0-1")	1mm (1/16")	±0.5mm
Medidas lineales generales	0-60mm (0-2")	1mm	±0.5mm

