

FICHA TÉCNICA

FUNDENTE FLUX 300 SOLDEXA



SOLDEXA
AN ESAB COMPANY

DESCRIPCIÓN GENERAL

FLUX 300 es un fundente aglomerado de tipo neutro, diseñado para ser utilizado en procesos de soldadura por arco sumergido. Ofrece excelente estabilidad del arco, buena remoción de escoria y alto rendimiento de deposición. Ideal para aplicaciones en aceros al carbono y de baja aleación.

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Fabricación de estructuras metálicas
- Tuberías y recipientes a presión
- Construcción naval
- Industria petroquímica

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente fluidez del baño de fusión
- Bajo contenido de hidrógeno difusible
- Buena resistencia a la fisuración
- Compatible con diversos alambres de aporte
- Escoria fácilmente removible
- Alta tasa de deposición

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL FUNDENTE (TÍPICA)

- SiO_2 : 35 – 45%
- Al_2O_3 : 20 – 30%
- CaF_2 : 15 – 25%
- MnO : < 5%

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO (CON ALAMBRE EM12K, 1 CAPA)

- Resistencia a la tracción: ≥ 480 MPa
- Límite elástico: ≥ 400 MPa
- Elongación: $\geq 22\%$
- Impacto Charpy (a -20 °C): ≥ 47 J

CONDICIONES DE OPERACIÓN

- Corriente: DC o AC
- Polaridad recomendada: DC+
- Rango de voltaje: 28 – 36 V
- Rango de amperaje: 300 – 1000 A (según diámetro del alambre y espesor del material)

PRESENTACIÓN

- Sacos de 25 kg
- Big bags de 500 kg o 1000 kg (bajo pedido)

ALMACENAMIENTO

Mantener en un lugar seco, protegido de la humedad. En caso de absorción de humedad, se recomienda secar el fundente a 300 °C durante 2 horas antes de su uso.

