

FICHA TÉCNICA

FRESA ROTATIVA CILÍNDRICA CON CORTE



DESCRIPCIÓN

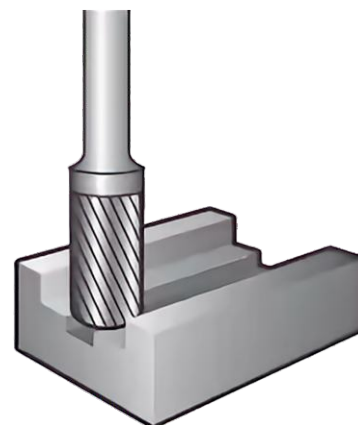
- Fabricado con carburo de tungsteno sinterizado.
- Tipo de filo: doble corte para mayor poder de remoción de material.
- Fabricado bajo estándares americanos y europeos.
- Excelente para desbastar aceros al carbono, aceros aleados, aceros inoxidable, fundiciones y titanio.
- Alta velocidad de remoción y larga vida útil.
- Rendimiento muy superior con respecto a herramientas similares fabricadas con acero rápido (HSS).

RECOMENDACIONES TECNICAS

- Evite golpear la lima rotativa contra la pieza de trabajo.
- La velocidad de giro recomendada está entre 20,000 y 30,000 rpm.
- En los materiales de baja conductividad térmica como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro de la lima rotativa.
- Reducir la velocidad de la lima rotativa en caso de empleo estático o avellanado, donde todos los dientes están en contacto simultáneo con la pieza de trabajo.
- Emplear mordazas de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provoquen desgaste prematuro de la herramienta.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Diámetro de Broca	1/2"
Largo	3"
Largo Utilizable	1"
Eje	6.35mm (1/4")



SB