

FICHA TÉCNICA

CARETA FOTOSENSIBLE ESAB-A40



DESCRIPCIÓN

La CARETA PARA SOLDAR SAVAGE A40 ha sido diseñada para satisfacer las necesidades de varios perfiles de soldadores, al proporcionar una carcasa ligera y con una avanzada tecnología para proteger del calor, las chispas y las proyecciones. Con la incorporación de la última tecnología ADF, el filtro de soldadura aporta una gran claridad visual con True Color, lo que deriva en una excelente calidad óptica. La pantalla SAVAGE A40 proporciona la funcionalidad, el rendimiento y el confort ideales para soldadores ocasionales, trabajadores de mantenimiento y de construcción, e incluso para soldadores profesionales.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Ajuste del oscurecimiento externo entre DIN 9 y DIN 13 y una clase óptica de 1/1/1/2. El retardo y la sensibilidad se pueden ajustar desde el interior.
- Cuatro sensores de arco reaccionan para proporcionar un mayor oscurecimiento automático. Cobertura más amplia y superficie de visión más grande de 100 x 50mm (3,93 x 1,96in) que ofrecen un amplio campo visual y una mayor orientación espacial.
- El control de sensibilidad es una característica adaptable muy útil cuando se suelda TIG de bajo amperaje para una mejor reacción a la luz de arco más oscura.
- El control de retardo permite al soldador establecer cuánto tiempo puede permanecer oscuro el visor después de detener el arco de soldadura. Un retardo breve permite realizar el trabajo con mayor rapidez durante la soldadura por puntos, mientras que un retardo más largo es útil en soldaduras de alto amperaje.
- Botón de amolado de activación externa. Modo de amolado con nivel de oscurecimiento 4. La función True Color permite una visión más brillante y una mejor definición del color.

PROCESO DE SOLDADURA

- Oxicorte
- Corte por plasma
- Amolado
- Soldadura GMAW (MIG/MAG)
- Soldadura GTAW (TIG)
- Soldadura PAW: soldadura por arco de plasma
- Soldadura SMAW/MMA (con electrodo)

