

FICHA TÉCNICA

CALIBRADOR DE SOLDADURA



Modelo: GAL GAGE CAT-4 - Pico de Loro

Mide:

- Angulo de bisel ($0^{\circ} - 60^{\circ}$),
- Exceso de soldadura metálica (tamaño de capeo)
- Profundidad de cortes
- Profundidad de picadura
- Profundidad de huecos
- Tamaño del filete de soldadura
- Largo del filete de soldadura
- Desalineamiento (Alto-Bajo) Medidas generales lineales hasta max. 60 mm o 2".

Características Generales:

- Para medir el ángulo de preparación de este tubo, coloque las patas del medidor de forma cuadrada sobre la superficie del tubo y baje el segmento giratorio hasta que descansa directamente sobre el bisel. Este ángulo de bisel mide aproximadamente 42 grados.
- Para medir fácilmente la desalineación externa, apoye las patas del medidor de forma cuadrada en una superficie de la tubería y baje la punta hasta que entre en contacto con la otra. La cantidad de desalineación se lee desde esta escala. Esta desalineación mide 3/32 de una pulgada o 2.3 mm
- Para medir el refuerzo de soldadura, baje las patas del medidor a la superficie de la placa. Luego, utilizando la punta, colóquela en el punto más alto de la soldadura. La dimensión del refuerzo de soldadura se lee nuevamente desde esta escala. Este refuerzo de soldadura mide 1/8 de una pulgada o aproximadamente 3,1 mm.

