

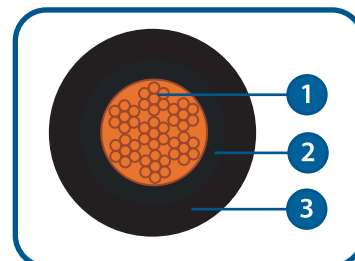
FICHA TÉCNICA

CABLE FLEXIBLE PARA SOLDAR



Cable Soldar WS

COC.R.008
REV.: 1
FECHA: 21/03/24



Descripción

- 1 Conductor de cobre electrolítico recocido, suave, flexible y formado por torones en haz cableados concéntricamente. (Clase 5)
- 2 Aislamiento termoplástico cloruro de polivinilo (PVC especial)
- 3 Cubierta extraflexible de goma termoplástica

Propiedades

Cobre de alta calidad con 99.9984% de pureza y buenas propiedades eléctricas y mecánicas, aislamiento retardante a llama con alta resistencia dieléctrica y cubierta de alta flexibilidad, retardante a la llama, resistente al calor, humedad, grasas y abrasión.

Aplicaciones

En extensión de equipos de soldadoras eléctricas por arco, de corriente alterna y continua, entre el transformador o el convertidor y la pinza para sujetar el electrodo. Permite fácil manipuleo del electrode por su alta flexibilidad.

Tensión Nominal

600V

Temperatura de Operación

70°C

Colores

Cubierta: Negro, y azul



Presentación

Según requerimiento del Cliente.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS – CABLE WS

CALIBRE NOMINAL (AWG)	DIÁMETRO CONDUCTOR (mm)	ESPESOR		DIÁMETRO EXTERIOR (mm)	PESO APROX. (Kg/Km)	CAPACIDAD DE CORRIENTE (*) (A)	CAPACIDAD DE CORRIENTE (**) (A)
		AISLAMIENTO (mm)	CUBIERTA (mm)				
6	4.98	0.75	1.40	9.30	192	145	79
4	6.24	0.75	1.40	10.55	277	190	104
2	7.64	1.00	1.45	12.55	423	254	139
1/0	9.78	1.25	1.45	15.20	648	354	194
2/0	10.67	1.50	1.80	17.30	832	409	255
3/0	12.07	1.75	1.80	19.20	1038	472	259
4/0	13.67	1.75	1.80	20.80	1271	545	299



No propagación de la llama



Tensión nominal
600V



Resistente a la
humedad



Temperatura de operación
70° C