

FICHA TÉCNICA



GEL DECAPANTE SUPERON - SUPER STAIN-O-CLEAN

WONDER GEL STAIN-O-KLEAN-160

PASTA DECAPANTE DE BAJA GENERACIÓN DE HUMO PARA ACERO INOXIDABLE

DESCRIPCIÓN

STAIN-O-KLEAN-160 es una química única para eliminar la coloración térmica, decoloración de soldadura, escama de óxido y oxidación de toda la serie de acero inoxidable. Se destina a las aplicaciones estándares como:

- Grados de acero inoxidable tales como 304L, 308L, 316L, etc.
- Níquel y aleaciones de cobre-níquel
- Decapado a una temperatura dentro del rango de 10 a 40°C

VENTAJAS

- Restaura las superficies dañadas de acero inoxidable, tales como uniones de soldadura eliminando los óxidos de soldadura, la capa agotada de cromo subyacente y otros defectos que pueden causar corrosión local
- No contiene cloruros o ácido sulfúrico o abrasivos. Sin daños al acabado de la superficie
- Resultado mejorado de decapado. Ofrece una superficie más brillante con menos decoloración que los productos convencionales

ALMACENAMIENTO Y PLAZO DE VALIDEZ

Se debería almacenar en el interior en temperatura ambiente. Se deben mantener los recipientes adecuadamente cerrados en una posición vertical. El producto tiene un plazo de validez máximo de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

Tipo	Consistencia parecida a la pasta con olor ácido
Densidad	1,3 ± 0,05
Punto de ignición	Ninguno
Solubilidad en agua	Soluble
Cobertura	100 metros de unión de soldadura / kg (típico)

MÉTODO DE APLICACIÓN

- Elimine la suciedad, el polvo, el aceite y otros contaminantes usando cualquier desengrasante. Aplique el desengrasante sobre la superficie durante 10 a 15 minutos. Luego enjague la superficie con agua.
- Agite el Stain-O-Klean-160 con una espátula de plástico. Aplique la pasta sobre el lugar soldado usando cepillo de plástico con cerda de nylon.
- Dé un tiempo de reacción de 20 a 40 minutos dependiendo del grado de acero y la gravedad de oxidación.
- Use rociador de chorro de agua a alta presión o limpie la unión de soldadura ligeramente con cepillo de cerda de plástico y enjuague la superficie minuciosamente con agua en abundancia.
- Aplique el Stain-O-Passive 170 sobre el área de superficie y proporcione tiempo de reacción durante 15-20 minutos. Esto prevendrá de más contaminación y corrosión.
- Enjuague la superficie minuciosamente con agua y deje que se seque.

