

FICHA TÉCNICA

AFILADOR DE TUNGSTENO



DESCRIPCION AFILADOR DE TUNGSTENO WELDER CAT

El equipo Welder Cat modelo WLDCH23, es especialmente desarrollado para afilar electrodos de Tungsteno para soldadura TIG.

Puede afilar y cortar electrodos de Tungsteno de diámetros: 1,0mm (040"), 1,6mm (1/16"), 2,4mm (3/32"), 3,2mm (1/8") y 4,0mm (5/32").

El operador puede elegir diversos ángulos de afilado lo cual produce el doble de ángulo en el electrodo de Tungsteno: 15° (30°); 18° (36°); 22,5° (45°); 30° (60°)

Su disco abrasivo es metálico recubierto de polvo de diamantes por ambas caras, lo que le otorga una gran duración y calidad al afilado de los electrodos de Tungsteno. Medidas del disco abrasivo: 33,5mm diám. externo; 5,0mm diám. eje y 2,3mm espesor. Para cada diámetro de electrodo, hay una guía garantizando la concentricidad del afilado. Posee un receptáculo de polvo integrado, evitando la dispersión del polvo metálico que se produce durante el afilado del electrodo. Incluye una llave Allen M3.

Características: 220 V ; Potencia: 750 w; RPM: 11.000 RPM (6 velocidades ajustables).

Peso: 1,70 kg; Medidas: 340 x 76 x 76 mm.

