

FICHA TÉCNICA

CABLE DE SOLDAR 6/0 AWG



Aplicaciones

Diseñado para ser utilizado en equipos de soldadura eléctrica por arco, tanto con corriente alterna (CA) como continua (CC). Se emplea para conectar el transformador o convertidor con la pinza que sujeta el electrodo.

Construcción

- **Conductor:** Cobre electrolítico de alta pureza (99,99%), flexible, clase K (cableado en haz).
- **Aislamiento:** Goma termoplástica compuesta por una mezcla de Nitrilo-Butadieno y Policloroetileno (NBR/PVC).
- **Cubierta exterior:** Goma termoplástica resistente al calor, humedad, aceites y abrasión.

Especificaciones Técnicas

- **Calibre:** 6 AWG.
- **Tensión nominal:** 600V a 1000V, dependiendo del fabricante.
- **Temperatura máxima de operación:** 80°C a 105°C.
- **Temperatura máxima de sobrecarga:** 100°C.
- **Temperatura máxima en corto-circuito:** 160°C.
- **Resistencia eléctrica DC a 20°C:** 1.348 Ω /km.
- **Peso aproximado:** 184.7 kg/km.
- **Ampacidad:**
 - Uso continuo: 75 A.
 - Trabajo en ciclos: 118 A.

Características Destacadas

- Alta flexibilidad para facilitar el manejo en entornos de trabajo exigentes.
- Resistencia superior a chispas de soldadura y condiciones mecánicas adversas.
- Aislante termoplástico que ofrece protección adicional contra agentes químicos y abrasivos.
- Cumple con normativas internacionales como RETIE, NTC 6078 y BS 638, según el fabricante.

Aplicaciones Comunes

- Conexión entre equipos de soldadura y electrodos.
- Uso en talleres de fabricación y mantenimiento industrial.
- Instalaciones de soldadura en construcción y proyectos automotrices.
- Conexión de baterías estacionarias en sistemas UPS.

