

FICHA TÉCNICA

CABLE DE SOLDAR 4/0 AWG



Uso principal: Conexión de equipos de soldadura eléctrica, conexiones flexibles de potencia, y aplicaciones industriales de alta corriente.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- **Tipo de conductor:** Cobre electrolítico suave, 99.9% de pureza, clase K (ultraflexible)
- **Calibre:** 4/0 AWG
- **Sección nominal:** 107 mm² (aprox.)
- **Tensión nominal:** 600 V (puede variar según norma y aplicación)
- **Temperatura de operación:** -40°C a +90°C en servicio continuo
- **Color estándar:** Negro (otros colores disponibles bajo pedido)
- **Normas aplicables:** ASTM B172, UL 1581, ICEA S-95-658, SAE J1127 tipo W

ESTRUCTURA DEL CABLE

- **Conductor:** Multifilar de cobre suave recocido, alta flexibilidad
- **Aislamiento/Cubierta:** Compuesto de caucho sintético (EPDM o CPE) resistente al calor, aceite, abrasión y ozono
- **Diámetro exterior aproximado:** 22 – 25 mm (dependiendo del fabricante)
- **Peso aproximado:** 1.3 – 1.5 kg/m

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

- **Resistencia del conductor (20°C):** ≤ 0.051 Ohm/km
- **Capacidad de corriente (en aire):** Aprox. 405 – 425 A (dependiendo de condiciones de instalación y norma aplicada)

APLICACIONES TÍPICAS

- Equipos de soldadura eléctrica (MIG, TIG, SMAW)
- Instalaciones móviles y temporales
- Industria minera, petrolera y construcción
- Extensiones para baterías o bancos de carga de alta potencia

BENEFICIOS

- Alta flexibilidad para facilitar la instalación
- Resistencia a aceites, abrasión y agentes químicos
- Adecuado para uso en exteriores o condiciones adversas
- Larga vida útil en aplicaciones exigentes

